





Garbarino & Titonel rappresenta con grande soddisfazione da ormai oltre 6 anni il marchio GRS in Italia. Anni di esperienza nel settore hanno permesso alla ditta Garbarino & Titonel di affrontare con successo tutte le richieste del mercato, ponendosi come leader della vendita ed assistenza dei macchinari e gli impianti per la lavorazione dei metalli preziosi.

Oltre ad offrire la gamma completa dei prodotti GRS, Garbarino & Titonel è specializzata nella produzione di Banchi per Orafi ed Incastonatori, Banchi per la Finitura delle superfici, con prodotti all'avanguardia per prestazioni e tecnologie, oltre a Generatori di Idrogeno per la saldatura dei metalli, Buratti magnetici, Impianti Galvanici e Filtrazione delle Acque di lavorazione per il recupero dei metalli preziosi. La Garbarino & Titonel è inoltre leader nella produzione di Saldatori al Laser, riconosciuti in tutto il mondo per le loro performance ed affidabilità. Saremo lieti di darvi dimostrazione di tutti i nostri prodotti presso la Nostra Sede di Valenza.



www.garbarinotitonel.com
VALENZA - ITALY

Garbarino & Titonel

Via del Lavoro 3, 15048 Valenza

Tel. +39 01 31 924 264, Fax +39 01 31 945 867

info@garbarinotitonel.com, www.garbarinotitonel.com

Indice

Componenti principali

Sistemi ad aria compressa e manipoli	4 – 7
Sistemi portapezzi	8 – 11
Satellite®	12
Sistemi di appoggio / Thermo-Loc®	13
BenchMate® e accessori	14 – 18
Utensili per orefici	19 – 23
Compressore e accessori	24 – 25
Sistemi con motore rotativo e accessori	26

Utensili e accessori

Affilatrici	27 – 31
Bulini, manici & Accessori per bulini	32 – 43
Punzoni	44 – 45
Martelli per cesellare	46 – 47
Strumenti ottici	48 – 53

Strumenti per trasferire e materiale da esercitazione

Utensili da traccia e lubrificanti	54
Trasferimento del disegno e piastre da esercitazione	55
Gioielli da esercitazione	56
Portachiavi & Materiale da esercitazione	57

Formazione continua

Libri	58 – 59
DVD	59 – 60
Elenco rivenditori	61
Indice per numero articolo	62

GRS TOOLS & GLENDO LLC



In tutto il mondo il nome Glendo viene associato a prodotti innovativi, tecniche di produzione di alto pregio e collaboratori impegnati.

Fondata nel 1977, Glendo è il leader incontrastato nello sviluppo di utensili per maestri gioiellieri e incisori, così come di apparecchi per uso industriale e artigianale.

Glendo ha sede a Emporia in Kansas (USA), dove su una superficie di 4500 m² sono presenti un reparto per la produzione di utensili, un capannone per i macchinari, gli uffici per i collaboratori e un centro di formazione completamente equipaggiato.

Made in USA

Tutti i prodotti GRS vengono sviluppati e realizzati presso il centro di produzione di Emporia (Kansas) e da qui distribuiti in tutto il mondo attraverso una rete di rivenditori qualificati.



Nuovi Arrivi

Compasso di alta qualità AlexTools® by GRS®

#023-465

Questo prodotto estremamente preciso e di alta qualità è l'ideale per orafi, incastonatori e incisori che desiderano realizzare determinate circonferenze ben precise. L'utensile è stato progettato dall'eccellente incastonatore Alexandre Sidorov e rappresenta la soluzione perfetta per tracciare pietre, incastonature e molto altro. Le ongelle intercambiabili in metallo duro costituiscono il presupposto per una solidità e una durata ottimali. Le ongelle possono inoltre essere modificate tramite mole diamantate per essere adeguate alle esigenze dell'artista. La pregiata struttura e rigidità del compasso lo contraddistinguono da tutti gli altri modelli attualmente disponibili sul mercato. 80 mm di lunghezza.

→ **Caratteristiche:**

- **Struttura in acciaio di lunga durata.**
- **Ongelle intercambiabili in metallo duro.**
- **Piastra da incidere per la personalizzazione.**

Ongella di ricambio in metallo duro per compasso di alta qualità AlexTools® by GRS®

#111-087

Bulino grezzo di precisione in metallo duro con punta piatta per compasso di alta qualità AlexTools® by GRS®. I bulini grezzi in metallo duro sono disponibili in set da 2 pezzi.



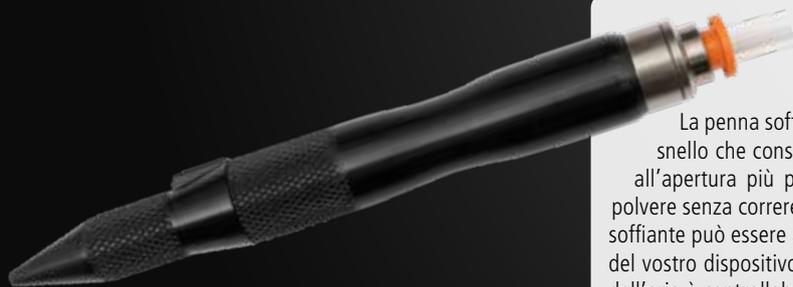
Penna soffiante

#004-524

La penna soffiante di precisione GRS® è contraddistinta da un design snello che consente un soffiaggio ottimale. Grazie alla forma conica e all'apertura più piccola è possibile rimuovere con precisione trucioli e polvere senza correre il rischio di perdere i componenti più minuti. La penna soffiante può essere accoppiata al collegamento pneumatico supplementare del vostro dispositivo GRS o direttamente all'aria compressa. La fuoriuscita dell'aria è controllabile premendo il tasto sulla penna.

→ **Caratteristiche:**

- **Fuoriuscita controllata dell'aria.**
- **Punta conica per un soffiaggio mirato.**
- **Design snello.**



Sgorbia Maxim by GRS®

#022-825

La sgorbia per incastonatura a griffe è uno strumento unico realizzato in uno speciale materiale a base di bronzo fosforoso sufficientemente stabile, ma anche tenero quanto basta per evitare danneggiamenti. Questo utensile può essere impiegato con una tradizionale pinza portabulini QC GRS®. La sgorbia mantiene la specchiatura e può essere lucidata senza problemi con una mola diamantata gialla (#023-120).

→ **Caratteristiche:**

- **Ideale per applicare griffe sulle pietre preziose.**
- **Può essere inserita in un manico in legno tradizionale o nei manici GRS® Quick Change.**
- **Il materiale a base di bronzo fosforoso garantisce un contatto sicuro e riduce il rischio di graffiare o rompere le pietre preziose più delicate.**
- **La forma ergonomica consente di lavorare comodamente.**
- **Parte anteriore modificabile per diversi tipi di griffe.**





Morsa sferica Satellite®

#003-784

In combinazione con il piatto girevole Satellite® GRS®, la morsa sferica Satellite soddisfa i requisiti ottimali per lavorare al microscopio. Poiché l'utente non ha bisogno di una morsa sferica girevole se dispone di un piatto girevole, questa soluzione risulta estremamente economica. Il design della morsa sferica Satellite segue il principio delle morse sferiche a profilo ridotto GRS, già note e apprezzate da molti incisori, a cui somiglia per quanto riguarda peso e struttura. Le grandi ganasce sono adatte a un ampio spettro di applicazioni.

La dotazione comprende una morsa sferica, i rivestimenti per le ganasce superiori, 5 spine, una base un gomma e una in plastica, nonché una chiave di serraggio.

→ **Caratteristiche:**

- Profilo piatto per lavorare al microscopio.
- Soluzione economica per l'uso con piatto girevole.
- Non girevole.

Morsetto Triple-Edge Alexandre

#006-024

Il morsetto Triple-Edge ideato dal famosissimo incastonatore di diamanti Alexandre Sidorov è una soluzione portapezzi speciale per piastre quadrate da 21 mm, piastre tonde da 20 mm e utensili in grado di inserirsi tra i bordi interni distanti fino a 53,25 mm compresi. Il morsetto Triple-Edge Alexandre può essere fissato direttamente alle ganasce della GRS® MicroBlock® (morsa sferica non compresa nella fornitura).

Questo prodotto è compatibile con MicroBlock® (#003-683, #003-684), MicroBlock® XL (#003-773, #003-774) e con il kit di ganasce corte MicroBlock® (#003-651). L'adattatore per morsetto per anelli Alexandre (#003-747) consente l'uso con GRS Standard Block (#003-530).



Set di basi in plastica e gomma di grandi dimensioni

#003-790

Questo set comprende le nuove basi per morsa sferiche GRS® di grandi dimensioni (una in gomma e una in plastica). La base in gomma offre un maggiore attrito sulla superficie e assicura dunque maggiore stabilità alla morsa sferica, muovendosi e inclinandosi meno. La base in plastica è contraddistinta da una superficie più liscia e dura, particolarmente adatta alle applicazioni in cui si desidera inclinare o muovere liberamente la morsa sferica sulla base. Le due basi sono adatte alle morse sferiche GRS Standard Block (#003-530), a profilo ridotto (#003-615), Satellite® (#003-784), MagnaBlock™ (#003-021) e alla morsa sferica Special (#003-541).

Sistema Slide & Lock

Il sistema Slide & Lock è stato sviluppato da Jeff Matthews per permettere agli orafi di lavorare in modo più efficiente.

Aperto semplicemente l'impugnatura di ottone è possibile regolare velocemente l'altezza del pezzo da lavorare, per effettuare facilmente delle modifiche o passare alla successiva fase di lavoro.

Il sistema è la soluzione ideale per tutto ciò che è fissato alla piastra coda di rondine di GRS (#004-557), tra cui tutti i modelli BenchMate®, le piastrine per morse sferiche, gli stocchi in legno, le morse multifunzione e molto altro ancora.

Original

#004-757

- Supporta fino a 2 distinti utensili contemporaneamente.
- Design ergonomico che minimizza i segni di pressione e di affaticamento alle mani, al collo e alla schiena.
- Consente di posizionare il pezzo da lavorare per l'osservazione attraverso un microscopio o un visore OptiVISOR.
- La pinza può essere spostata e arrestata agevolmente nella posizione corretta.
- Regolazione dell'altezza in pochi secondi: gli utensili possono essere regolati in altezza sopra alla superficie di lavoro.
- L'arresto può facilmente essere impostato per destrimani o mancini.

Il sistema Slide & Lock Original ha una corsa verticale di 20,3 cm). Indicato per un peso massimo di 15,8 kg.

Mini

#004-758

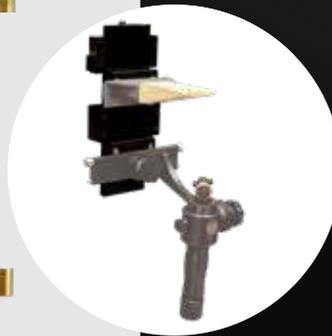
Corsa verticale di 12,7 cm. Indicato per un peso massimo di 15,8 kg.

Tru-Axis

#004-759

Il modello Tru-Axis è stato concepito appositamente per coloro che lavorano con il microscopio. Grazie a questo design è possibile mantenere l'altezza regolata sul sistema Slide & Lock, permettendo al componente Tru-Axis una corsa verticale di 10,15 cm senza toccare il microscopio.

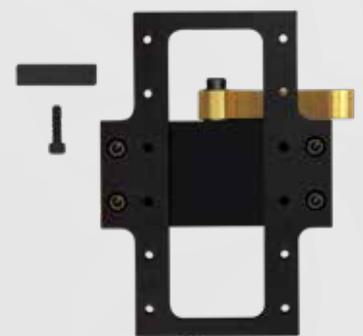
Indicato per un peso massimo di 15,8 kg.



Tru-Axis-Adapter

#004-753

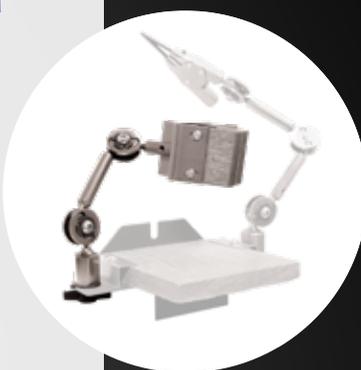
L'adattatore Tru-Axis è stato concepito per gli utenti che sono già in possesso del sistema Slide & Lock Original e che lavorano a microscopio. Una volta installato l'adattatore, l'utente può mantenere l'altezza regolata sul sistema Slide & Lock, permettendo al componente Tru-Axis una corsa verticale di 10,15 cm senza toccare il microscopio.



Pinzetta di saldatura isolata con «terza mano»

#004-792

Con questo supporto potrete contare sull'aiuto di una terza mano per i lavori di saldatura. Questo pregiato dispositivo di serraggio è robusto e resistente al calore. Grazie ai due snodi può essere spostato in maniera flessibile là dove serve. Compatibile con il sistema BenchMate® per facilitare le operazioni di saldatura. Max 316 °C.



Il mandrino per anelli

#023-280

Il mandrino per anelli è stato ideato dal gioielliere e incisore professionale Todd Daniels con l'obiettivo di aiutare gli artisti a rendere più efficiente la lavorazione degli anelli. Il diametro del mandrino è delimitato a intervalli di 10°, con tacche di demarcazione a 0°, 90° e 180°. In questo modo è possibile suddividere con precisione gli anelli in quadranti che consentono di stabilire distanze esatte per i lavori di decorazione con pietre, arabeschi ed elementi di design.

→ Caratteristiche:

- Diametro suddiviso in intervalli di 10° con tacche a 0°, 90° e 180°.
- Forma conica per l'uso con un ampio spettro di misure di anelli da 12,8 a 21,9 mm circa.



Portapietre

Questo portapietre in alluminio progettato da Ara K è l'ideale per conservare in maniera ordinata le pietre preziose in maniera che siano sempre a portata di mano. Gli angoli arrotondati agevolano l'inserimento delle pietre. I portapietre sono impilabili per risparmiare spazio sul banco da lavoro. Articolo disponibile in grigio (#003-493) e nero (#003-494).

→ Caratteristiche:

- Alluminio.
- Facilmente impilabile.
- Misure interne: 25,4 mm x 70 mm x 6,35 mm.

Grigio
#003-493

Nero
#003-494



Sistemi ad aria compressa

Per il funzionamento dei sistemi ad aria compressa e per l'azionamento dei manipoli standard è richiesta aria priva di olio. Il sistema GraverMachAT dispone di una centralina Airtact integrata per il comando a mano o a pedale.

Caratteristiche del sistema GraverMach AT



Vista anteriore

1. Indicatore della pressione dell'aria con comando a mano
2. Regolatore della pressione dell'aria con comando a mano
3. Interruttore ON/OFF
4. Regolatore di preselezione
5. Indicatore principale della pressione dell'aria
6. Regolatore principale della pressione dell'aria
7. Selettore manipolo
8. Raccordi pneumatici per comando a mano
9. Raccordi pneumatici per manipoli
10. Comando della velocità di percussione (C/min)
11. Selettore comando a mano/a pedale
12. Regolatore dell'aria secondaria



Vista posteriore



GraverSmith®

#004-895-EU

Grazie alla sua eccezionale poliedricità e alla sua incredibile forza di percussione pneumatica, questo utensile di qualità permette di incidere e incastonare pietre preziose. Lo strumento ideale per incastonatori di pietre preziose professionisti, così come per incisori e artigiani con un occhio al portafoglio.

Come tutti gli altri utensili di qualità GRS, riduce l'affaticamento durante l'uso, aumenta le prestazioni e migliora la qualità del lavoro. Un ampio assortimento di manipoli standard rende il GraverSmith il sistema ideale per molti campi d'impiego.

→ Dimensioni (L x P x H): circa 25,4 x 14,7 x 22,9 cm

Peso: 7,7 kg

Quali sono le specifiche dei sistemi standard e come si confrontano tra di loro?

Ciascun sistema, equipaggiato con un comando a pedale e un filtro dell'aria, ha bisogno di aria pulita e priva di olio con una pressione minima di 3 bar e una portata di almeno 40 litri al minuto. Alimentazione elettrica con 100/240 V a 50/60 Hz. Tutti i sistemi standard hanno una velocità di percussione compresa tra 400 e 8000 colpi al minuto (C/min). I manipoli sono disponibili separatamente. Le principali differenze sono elencate nella seguente tabella.

	Comando dell'aria	Raccordi per manipoli	Raccordo aria ausiliaria per motore rotativo*	Comando a mano/ a pedale Airtact	Regolatore di preselezione
Mach AT	2 comandi di precisione	2	1	Integrato	Sì
Max G8	1 comando di precisione	2	1	Compatibile (non in dotazione)	Sì
Smith	1 comando standard	1	Nessuno	Compatibile (non in dotazione)	No

Tutti i sistemi si intendono esclusi i manipoli e gli utensili. *Per l'impiego con compressori d'aria e utensili rotanti.



GraverMax® G8

#004-995-EU

Questo sistema di incisione estende la gamma di potenza di ciascun manipolo, garantendo un comando perfetto lungo tutto il range di velocità di percussione. Il GraverMax G8 sviluppa da 400 a 8000 colpi al minuto, dispone di una valvola a farfalla preregolabile per impostare la risposta, così come di un regolatore di precisione della pressione dell'aria a due stadi. Tra le caratteristiche ergonomiche rientrano il regolatore della pressione dell'aria situato nella parte frontale, i raccordi pneumatici ad accoppiamento rapido, un raccordo per il pedale situato nella parte posteriore e una moderna unità smorza impulsi che funziona praticamente nel silenzio più assoluto e senza vibrazioni.

Il GraverMax G8 dispone di due raccordi per altrettanti manipoli e di un raccordo per altri utensili ad aria compressa, incluso il manipolo «GRS Ultra 850». Manipoli e utensili sono disponibili separatamente. Tutti i manipoli standard sono compatibili con questo apparecchio.

→ **Dimensioni (L x P x H):** circa 30,5 x 13,2 x 20,8 cm
Peso: circa 9,5 kg

GraverMach® AT

#004-965-EU

Mai nessun sistema ad aria compressa per manipoli ha offerto all'utente un tale livello di flessibilità e facilità d'uso. Un importante progresso tecnico è stato raggiunto con il comando combinato a mano e a pedale: ogni volta che lo desidera, l'utente può passare dall'uno all'altro senza interruzioni. Ciò permette di raggiungere un alto livello di precisione e di comfort in un vasto campo di lavori creativi.

Il GraverMach AT è molto apprezzato da tutti coloro che hanno già utilizzato i modelli precedenti, come ad es. il GraverMax, il GraverMax SC o il GraverMach originale. Grazie alle sue opzioni supplementari per una regolazione di precisione del comando a mano, questo nuovo utensile di qualità fa parte di una categoria a sé stante. La tecnologia del comando a mano si basa sul sistema GRS Airtact. Questo comando brevettato dell'aria compressa, giunto ormai alla sua completa maturazione tecnica, permette una guida sicura e intuitiva dell'utensile, senza la necessità di ulteriori parti mobili sull'utensile stesso. Quando richiesto, è possibile passare in un batter d'occhio al comando a pedale intervenendo su un semplice selettore. Questa opzione, che permette di passare da un comando all'altro senza mai smettere di lavorare, apre nuovi spazi creativi e riduce l'affaticamento.

→ **Dimensioni (L x P x H):** circa 33 x 15,2 x 20,8 cm
Peso: circa 10,3 kg

Manipoli standard

I manipoli standard possono essere utilizzati con tutti i sistemi ad aria compressa GRS, come GraverSmith, GraverMax G8 o GraverMach AT.

901

901
#004-901



Questo manipolo ha una forza di percussione che si sviluppa su un'ampia fascia e offre un alto livello di precisione. Il manipolo compatto è realizzato con pomello in alluminio anodizzato e bloccapinza in acciaio inox trattato a caldo con sistema di regolazione dell'attacco per il tubo flessibile laterale. Utilizzabile per svolgere la maggior parte dei lavori di incisione e incastonatura di pietre preziose. Ideale per le incisioni a tratto fine, i lavori a sbalzo e per quasi tutti i lavori di incastonatura, in particolare per l'incastonatura a pavé. In acciaio inox interamente trattato a caldo.

Incluse 6 pinze portabulini QC intercambiabili.

→ Lunghezza: 66 mm
Peso: 68 g

Kit manipolo 901 #004-910

Kit formato da un manipolo 910, un manico per pinze portabulini QC (#004-805), 6 pinze portabulini QC e un astuccio portautensili QC.

Monarch

Monarch
#004-921



Questo è il manipolo più preciso per l'esecuzione sicura di lavori di incastonatura e incisione ultra raffinati, soprattutto in stile bulino e banconota. Il manipolo Monarch è realizzato con pomello in alluminio anodizzato e bloccapinza in acciaio inox trattato a caldo con sistema di regolazione dell'attacco per il tubo flessibile laterale.

Incluse 6 pinze portabulini QC intercambiabili.

→ Lunghezza: 59 mm
Peso: 51 g

Kit manipolo Monarch #004-926

Kit formato da un manipolo Monarch, un manico per pinze portabulini QC (#004-805), 6 pinze portabulini QC e un vassoio QC.

Magnum

Non sono molti i manipoli che riescono a raggiungere la gamma di potenza di Magnum. Nonostante le sue dimensioni compatte, offre più potenza dei vecchi manipoli lunghi il doppio. Si controlla con precisione e offre possibilità di sfumatura nettamente migliori rispetto a qualsiasi altro manipolo con la stessa potenza massima.

Magnum Palm
#004-940

Bloccapinza standard con pomello palmare, incluse 6 pinze portabulini QC.

→ Lunghezza: 69 mm. Peso: 162 g



Magnum Oval
#004-940-OVAL

Bloccapinza standard con pomello ovale, incluse 6 pinze portabulini QC.

→ Lunghezza: 73 mm. Peso: 173 g



Bussola interna V3 per 901
#004-406-V3

Bussola interna V3 che garantisce la compatibilità con i manipoli prodotti prima dell'aprile 2009.

Unità portamanipoli
#024-210



Grazie a questa comoda unità i manipoli sono sempre a portata di mano. Quattro fori fungono da sede per altrettanti manipoli di diversa grandezza. La dotazione dell'unità include i morsetti necessari per il suo fissaggio laterale al banco da lavoro. Con il materiale di fissaggio fornito in dotazione, l'unità può anche essere montata a una superficie piana.

Portamanipolo
#602-510



Da utilizzare in aggiunta o in sostituzione di quelli esistenti. Questo portamanipolo è compatibile anche con tutti i manipoli GRS! Da fissare al comando, al banco da lavoro, ecc.

Maestro**Maestro Original**

#004-947

Il manipolo GRS Maestro Original è ideale soprattutto per i lavori di scrimshaw e puntinatura. Sottile ed ergonomico, è ben bilanciato e molto silenzioso. Dal momento che la sua struttura interna è simile al modello Monarch, può essere utilizzato molto bene per incisioni a tratto fine nel metallo per le quali è richiesta una forza medio-bassa. Acciaio trattato a caldo e solido ottone. Incluse 6 pinze portabulini QC intercambiabili.

→ Lunghezza totale: 101,6 mm

Allungabile a 108 mm tramite bussola girevole

Peso: 68 g

Maestro EX

#004-905

Il manipolo Maestro EX ha la stessa lunghezza del Maestro, ma con un diametro più spesso del 20%. Il pistone di percussione del manipolo Maestro EX è 3,5 volte più pesante e sviluppa una sorprendente potenza in numerosi campi d'impiego, ad es. per incastonare pietre, incidere su metallo, strutturare e martellare. Il controllo è eccellente lungo tutta la fascia di lavoro. Viene utilizzato in combinazione con una pinza portabulini QC GRS standard. In acciaio inox trattato a caldo e solido ottone. Incluse 6 pinze portabulini QC intercambiabili.

→ Lunghezza totale: 101,6 mm

Allungabile a 108 mm tramite bussola girevole

Peso: 99,8 g

Maestro MX

#004-909

Il pistone di percussione contenuto nel manipolo Maestro MX pesa il 72% in più di quello contenuto nel modello EX. Pur essendo più potente del GRS Magnum, è estremamente facile e preciso da controllare, anche durante i lavori di ombreggiatura. Incluse 6 pinze portabulini QC intercambiabili.

→ Lunghezza totale: 101,6 mm

Allungabile a 108 mm tramite bussola girevole

Peso: 140,6 g

Manipoli Airtact

I manipoli Airtact possono essere utilizzati esclusivamente con il sistema ad aria compressa GraverMach AT.

901 AT

#004-901-ATSS

Questo manipolo ha una forza di percussione che si sviluppa su un ampio range e offre un alto livello di precisione. Il manipolo, comodo e compatto, dispone di un attacco regolabile per il tubo flessibile laterale e permette di svolgere la maggior parte dei lavori di incisione e incastonatura di pietre preziose. Ideale per le incisioni a tratto fine, i lavori a sbalzo e per quasi tutti i lavori di incastonatura, in particolare per l'incastonatura a pavé. In acciaio inox interamente trattato a caldo. Per Airtact. Includi diversi accessori.

→ Lunghezza: 66 mm. Peso: 105 g

Monarch AT

#004-921-ATSS

Questo è il manipolo più preciso per l'esecuzione sicura di lavori di incastonatura e incisione ultra raffinati, soprattutto in stile bulino e banconota. Il manipolo Monarch è realizzato in acciaio inox trattato a caldo con sistema di regolazione dell'attacco per il tubo flessibile laterale. Per Airtact. Includi diversi accessori.

→ Lunghezza: 59 mm. Peso: 102 g

Magnum AT

#004-940-ATSS

Non sono molti i manipoli che riescono a raggiungere la gamma di potenza di Magnum. Nonostante le sue dimensioni compatte, offre più potenza dei vecchi manipoli lunghi il doppio. Si controlla con precisione e offre incredibili possibilità di sfumatura. Per Airtact. Includi diversi accessori.

→ Lunghezza: 69 mm. Peso: 175 g

Palm Cap EasyAT

#004-937 Palm cap EasyAT, leggero

#004-938 Palm cap EasyAT, medio

#004-939 Palm cap EasyAT, duro

#004-936 Palm cap EasyAT, confezione da 3



Il palm cap EasyAT migliora la risposta del vostro manipolo Airtact®. Un volta montato, l'intera superficie del palm cap EasyAT attiva il manipolo, in modo che possa essere tenuto comodamente nella mano dell'utente. Disponibile in tre livelli di sensibilità. Gli stessi cap sono compatibili con tutti e tre i manipoli.

Cosa si intende per «Quick Change (QC)»? Una descrizione si trova a pagina 44 di questo catalogo.

Sistemi portapezzi

MicroBlock

#003-683

Questo strumento di lavoro combina in modo incomparabile l'ingombro minimo con la massima stabilità. Con il suo sistema di ganasce autocentranti, la morsa sferica MicroBlock è stata sviluppata per l'incastonatura di pietre, microincisioni e altri lavori di precisione.

Grazie al sistema frenante interno, la rotazione può essere impostata da «libera» a «bloccata». Grazie al profilo ridotto, questa morsa sferica è ideale per lavorare sotto al microscopio.

In dotazione 4 spine, 2 chiavi di serraggio, 6 viti, una base in materiale sintetico, una chiave a brugola e un kit di campioni Thermo-Loc.

→ Peso: 1,8 kg

Diametro della sfera: 79 mm

Altezza delle ganasce: 46 mm

Larghezza delle ganasce: 22 mm

Apertura max: 50 mm



Altezza: 86 mm

MicroBlock e kit di accessori per ganasce

#003-684

Morsa sferica, accessori e kit di accessori per ganasce 520 (#003-520).

StepRiser per MicroBlock

#003-674

Da oggi è possibile adattare facilmente l'altezza di lavoro, grazie a questi nuovi spessori StepRiser per la morsa MicroBlock che riducono la fatica e aumentano l'efficienza, soprattutto sotto al microscopio. Ciascuno spessore aggiunge 12,7 mm all'altezza di lavoro della morsa MicroBlock (#003-683). Leggeri e facilmente impilabili. La base in materiale sintetico della morsa si adatta perfettamente alla conca sagomata di ciascuno spessore, mentre lo spessore stesso può anche essere utilizzato come base.

Ciascun kit include cinque spessori singoli da 12,7 mm. La morsa MicroBlock (#003-683) non è in dotazione.



Ganasce corte per morsa MicroBlock®

#003-651



Per ridurre di 9,5 mm l'altezza della morsa GRS MicroBlock® e/o MicroBlock® XL

- Soluzione perfetta in combinazione con il kit di morsetti per anelli «Alexander» e con il morsetto per anelli ID
- Stessi fori e filetti delle ganasce MicroBlock standard
- Inclusi dadi filettati
- L'ideale per l'uso in combinazione con il microscopio

Compatibilità con tutte le morse sferiche GRS MicroBlock® (#003-683 e #003-773, non in dotazione).

Maggiori informazioni sui morsetti per anelli «Alexander» sono disponibili alle pagine 20 – 21.

MicroBlock® XL

#003-773

La morsa MicroBlock GRS è stata rielaborata e ingrandita: ora è diventata più pesante e vanta maggiori funzionalità. La nuova morsa sferica MicroBlock XL pesa 3,1 kg e ha un diametro di 100 mm. Offre così la dimensione perfetta tra la morsa GRS MicroBlock e GRS Standard Block. Dal momento che la morsa MicroBlock XL utilizza le stesse ganasce della morsa MicroBlock, è compatibile con tutti gli accessori della serie MicroBlock. Inoltre viene fornita con due zoccoli, uno di plastica e l'altro di gomma, che garantiscono un controllo più preciso. La piccola morsa sferica mobile è la soluzione ideale per l'incastonatura di pietre, incisioni piccole e medio-piccole così come altri lavori di precisione. Grazie al sistema frenante interno, la rotazione può essere impostata da «libera» a «fissa». In virtù del suo profilo sottile, è perfetta per lavorare sotto al microscopio.

In dotazione: morsa sferica, 4 spine, 1 zoccolo in gomma, 1 zoccolo in plastica, 1 chiave a brugola in plastica, 1 cacciavite, 6 viti, kit di campioni Thermo-Loc

→ Peso: 3,1 kg

Diametro della sfera: 100 mm

Larghezza delle ganasce: 46 mm

Altezza delle ganasce: 22 mm

Max apertura: 70 mm



Altezza: 95,25 mm

MicroBlock® XL e kit di accessori per ganasce 520

#003-774

In dotazione: morsa sferica, accessori e kit di accessori per ganasce 520 (#003-520).



Standard Block

#003-530

Questa morsa sferica è una soluzione economica che risponde in modo ottimale ai requisiti di molti incisori e incastonatori. Grazie al suo sistema con doppio cuscinetto a sfere che garantisce una rotazione dolce, senza usura né gioco, questo modello combina un'eccellente qualità con un valore inalterato nel tempo, garantendo il fissaggio sicuro dei pezzi da lavorare. La rotazione viene regolata con il sistema frenante interno. Realizzata in solido acciaio inox con finitura satinata. Le ganasce di colore nero riducono i riflessi e l'affaticamento degli occhi.

In dotazione le piastrine per le ganasce superiori, 4 spine, la base con sfere, una chiave a brugola e una chiave di serraggio.

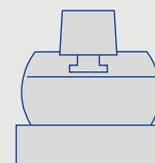
→ Peso: 8,6 kg

Diametro della sfera: 130 mm

Larghezza delle ganasce: 63 mm

Altezza delle ganasce: 38 mm

Apertura max: 76 mm



Altezza: 152 mm

Standard Block e kit di accessori per ganasce

#003-531
Morsa sferica, accessori e kit di accessori per ganasce 520 (#003-520).

Kit di accessori per ganasce 520

#003-520

Composto da diverse spine compatibili con le ganasce di tutte le morse sferiche GRS, permette di risolvere numerosi problemi di fissaggio. In dotazione: 4 mezza barrette di Thermo-Loc, 8 spine piccole, 4 spine piatte quadrate, 2 spine rettangolari con profilo circolare fresato, 4 spine spesse rotonde con profili laterali fresati, 8 spine rivestite in gomma e due ferma-anelli conico con rivestimento in cuoio. Zoccolo di fissaggio incluso.



Zoccolo in gomma MicroBlock®

#003-439



Lo zoccolo in gomma MicroBlock® garantisce una resistenza supplementare allo scivolamento e un maggiore controllo del pezzo in lavorazione. Compatibile con tutte le morse sferiche GRS MicroBlock (#003-683 e #003-773, disponibili separatamente).

Morsa sferica a profilo ridotto

#003-615



La morsa sferica a profilo ridotto assicura la giusta altezza di lavoro sotto al vostro microscopio: quando un pezzo da lavorare richiede un'altezza più bassa, questa morsa sferica offre 152 mm di posto per ottenere un'ottima visuale e un perfetto posizionamento. Pur avendo le stesse dimensioni delle ganasce e la stessa capienza del modello MagnaBlock, è circa 38 mm più bassa. La metà superiore della sfera è girevole, mentre quella inferiore rimane stazionaria. Per fare in modo che giri tutta la morsa sferica, è sufficiente aggiungere la base girevole (#003-616-V2).

In dotazione le piastrine per le ganasce superiori, 5 spine, la base con sfere, una chiave a brugola e una chiave di serraggio.

- Peso: 9,19 kg
- Diametro della sfera: 156 mm
- Larghezza delle ganasce: 76 mm
- Altezza delle ganasce: 46 mm
- Apertura max: 89 mm

Morsa sferica Special

#003-541



Anche se la morsa sferica Special di GRS è simile al modello MagnaBlock, presenta una caratteristica unica nel suo genere: un centro di rotazione posizionabile. Una funzione importante soprattutto quando si lavora sotto al microscopio, per far sì che il pezzo da lavorare rimanga sempre al centro del campo visivo. Un dettaglio che vi risparmierà molto tempo durante il lavoro. Il peso supplementare e la base più grande di questa morsa sferica, la più grande realizzata da GRS, forniscono la massima stabilità e regolabilità possibile.

In dotazione le piastrine per le ganasce superiori, 5 spine, la base con sfere, una chiave a brugola e una chiave di serraggio.

- Peso: 19,1 kg
- Diametro della sfera: 180 mm
- Larghezza delle ganasce: 76 mm
- Altezza delle ganasce: 46 mm
- Apertura max: 89 mm

MagnaBlock

#003-021



Questa pesante morsa sferica offre una stabilità aggiuntiva quando si usano utensili di grandi dimensioni, martelli per cesellare o simili. Un sistema di cuscinetti a sfere e a rulli massicci permette rotazioni dolci senza usura né gioco. La rotazione viene regolata facilmente grazie al sistema frenante interno. Realizzata in solido acciaio inox con finitura satinata. Le ganasce di colore nero riducono i riflessi e l'affaticamento degli occhi.

In dotazione le piastrine per le ganasce superiori, 5 spine, la base con sfere, una chiave a brugola e una chiave di serraggio.

- Peso: 13,6 kg
- Diametro della sfera: 147 mm
- Larghezza delle ganasce: 76 mm
- Altezza delle ganasce: 46 mm
- Apertura max: 89 mm

Morsa universale con perni di posizionamento

#003-775



Questa soluzione ideata da Sergej Manaenko per il fissaggio dei pezzi da lavorare è in grado di trasformare qualsiasi morsa sferica in una morsa con perni di posizionamento. Il sistema di rotaie nella parte inferiore trova posto nelle ganasce di una qualsiasi morsa sferica GRS. Spostatelo nelle ganasce o ruotatelo, in modo da trovare sempre il centro perfetto sotto al microscopio.

- Sistema autocentrante di ganasce
- Perfetta per piccoli pezzi, come ad es. parti di orologi, ciondoli, coltellini e molto altro ancora
- Per lavorare sempre centrati sotto al microscopio
- Rotazione bidirezionale
- La rotazione può essere impostata da «libera» a «fissa»
- Acciaio inox di alto pregio
- Spine in ottone e acciaio da 2,38 mm

La dotazione comprende una morsa universale con perni di posizionamento, 4 spine in acciaio, 4 spine in ottone e una chiave a brugola, un zoccolo in gomma MicroBlock®.

La morsa universale con perni di posizionamento è compatibile con tutte le morse sferiche GRS (non in dotazione).

- Peso: 337 g
- Diametro della morsa: 50 mm
- Larghezza delle ganasce: 50 mm
- Altezza delle ganasce: 8,3 mm
- Max apertura: 31 mm (68,5 mm con spine)



Piano di lavoro per disegno e tracciatura

#003-730

Il piano di lavoro per disegno e tracciatura GRS® è un pratico piano di lavoro multiuso che può essere fissato in qualsiasi morsa sferica GRS. La superficie di lavoro, stabile e sufficientemente ampia grazie al diametro di 15 cm, permette all'utente di svolgere in sicurezza tutti quei lavori per i quali è utile un ingrandimento sotto al microscopio. Il piano è rivestito in pregiata vera pelle morbida che evita di danneggiare i pezzi da lavorare più fini. Questo piano di lavoro offre inoltre un'ampia libertà di movimento, molto utile durante i lavori di tracciatura.



Kit di ganasce per coltelli

#003-622

Sviluppato da un incisore e coltellinaio, questo sistema di fissaggio è in grado di bloccare saldamente un coltello in pochi secondi, in modo da poter effettuare incisioni o altri lavori di precisione in totale sicurezza. Le speciali ganasce a catena, di forma lineare, seguono senza problemi anche i contorni più complessi e insoliti. Grazie allo speciale rivestimento in ebanite, le ganasce afferrano il pezzo con sicurezza e senza applicare una forza di serraggio eccessiva. Il kit di ganasce per coltelli, adattabile ai più svariati coltelli di qualsiasi spessore e larghezza, può essere fissato alla maggior parte delle morse sferiche.

→ Dimensioni complessive: 76,2 × 127 mm

Per fissare oggetti larghi sino a 22,2 mm

Apertura: 38,1 mm

Super Pin

Queste spine sono ideali per fissare oggetti di grandi dimensioni senza danneggiarli. Realizzate in acciaio, sono ricoperte in robusto materiale sintetico e compatibili con i fori delle ganasce di qualsiasi morsa sferica GRS.



Super Pin, 9,5 mm, 2 unità
#003-547

Super Pin, 6,3 mm, 4 unità
#003-546

Kit di ganasce per contorni circolari

#003-623

Un sistema di fissaggio innovativo e sicuro per pezzi dalle forme irregolari. Le ganasce sono compatibili con i fori superiori di tutte le morse sferiche GRS. Le ganasce rivestite in gomma si adattano automaticamente per afferrare saldamente pezzi di qualsiasi forma applicando una forza di serraggio minima. Grazie ad esse è possibile fissare in modo veloce e sicuro, per l'incisione o l'incastonatura di pietre preziose, anche pezzi dalle forme insolite.



Chiave a brugola, 6 mm

#003-662

Questa chiave, dotata di un pomello d'alluminio rotondo, piatto e zigrinato, può rimanere nella morsa sferica anche durante il lavoro. Compatibile con tutte le morse sferiche GRS, eccetto il modello MicroBlock.



Kit di base piatto girevole

#003-616-V2

Il piatto girevole con diametro di 254 mm dispone di un sistema di cuscinetti a sfere sistemato tra due sottili piastre di base in acciaio. Un perno di centraggio removibile permette la facile sistemazione del piatto direttamente sotto al microscopio. In dotazione anche un disco in teflon (#044-165) e un sistema frenante per il piatto girevole (#003-343).



Protezioni in cuoio

#003-609

Spesse protezioni in cuoio granulato per il fissaggio sicuro dei pezzi da lavorare in qualsiasi morsa o morsa sferica. In combinazione con il liquido spray alla polvere di diamante, possono essere utilizzate per la lucidatura di bulini e utensili. Kit formato da due protezioni in cuoio.

→ Dimensioni (L × P): 50,8 × 76,2 mm



Piastrina portapezzo

#003-698

Originariamente sviluppato per gli artisti di scrimshaw nel centro di formazione della GRS per poter incidere gli oggetti più sottili, questo straordinario utensile offre la possibilità di fissare delicatamente un pezzo da lavorare, senza danneggiarlo. Ideale per la lavorazione dei dettagli su pezzi sottili e leggeri che non possono essere fissati in una morsa sferica. Per il fissaggio vengono utilizzati argilla o Thermo-Loc, da pressare nelle apposite fessure.

→ Diametro: 152,4 mm



Kit di montaggio per piatto girevole

#004-672

Necessario per sistemare il piatto girevole (#003-616-V2) sulle grandi piastrine delle morse sferiche.



Pacchetto di piatti girevoli Satellite®

#003-740



Assumete il controllo sul vostro lavoro e rendetevi più indipendenti dal vostro banco da lavoro. Il pacchetto di piatti girevoli Satellite è la superficie di lavoro ideale per incisori e incastonatori di pietre preziose. Questo sistema offre una libertà di movimento mai vista prima e permette all'artista di lavorare su pezzi di dimensioni più grandi. Quando non serve, può essere riposto in modo veloce e salvaspazio. Il piede del supporto a colonna garantisce un'incredibile stabilità e offre la

certezza di riuscire anche nei tagli più difficili. Per garantire un'altezza di lavoro ideale, il supporto a colonna può essere regolato da 46 a 73 cm. Tramite il dispositivo di fissaggio integrato, l'altezza può essere regolata in modo veloce e facile grazie al meccanismo con molla a gas. Il pacchetto include anche il nuovo piatto girevole Satellite (#003-656). La sua nuova e robusta costruzione è munita di un cuscinetto completamente ridisegnato che richiede pochissima manutenzione e garantisce uno scorrimento facile e silenzioso. Il meccanismo interno del piatto girevole è sigillato e quindi protetto permanentemente da abrasione e polvere. La superficie del piatto girevole è dotata di linee di centraggio che permettono di sistemare facilmente le morse sferiche GRS.

Supporto a colonna per piatti girevoli Satellite®

#003-735



Il supporto a colonna per piatti girevoli Satellite offre una libertà di movimento mai vista prima e permette all'artista di lavorare su pezzi di dimensioni più grandi. Per garantire un'altezza di lavoro ideale, il supporto a colonna può essere regolato da 46 a 73 cm. Tramite il dispositivo di fissaggio integrato, l'altezza può essere regolata in modo veloce e facile grazie al meccanismo con molla a gas. Il piede del supporto a colonna garantisce un'incredibile stabilità e offre la certezza di riuscire anche nei tagli più difficili. Il supporto a colonna per piatti girevoli Satellite è compatibile con il piatto girevole kit base (#003-616-V2) e Satellite (#003-656). I piatti girevoli non sono inclusi nella dotazione.

Pacchetto Satellite® con piano di lavoro fisso

#003-750



Assumete il controllo sul vostro lavoro e rendetevi più indipendenti dal vostro banco da lavoro. Il pacchetto Satellite™ con piano di lavoro fisso è la superficie di lavoro ideale per incisori che preferiscono lavorare con la morsa sferica Special (#003-541). Questo sistema offre una libertà di movimento mai vista prima e permette all'artista di lavorare su pezzi di dimensioni più grandi. Il piede del supporto a colonna garantisce un'incredibile stabilità e offre la certezza di riuscire anche nei

tagli più difficili. Per garantire un'altezza di lavoro ideale, il supporto a colonna può essere regolato da 46 a 73 cm. Tramite il dispositivo di fissaggio integrato, l'altezza può essere regolata in modo veloce e facile grazie al meccanismo con molla a gas. La superficie in acciaio generosamente dimensionata con diametro di 25.4 cm offre tutto lo spazio necessario per sistemare in modo stabile una morsa sferica Special.

Piatto girevole Satellite®

#003-656



Il piatto girevole Satellite è l'ultimo piatto firmato GRS. Questa nuova e robusta costruzione è munita di un cuscinetto completamente ridisegnato che richiede pochissima manutenzione e garantisce uno scorrimento facile e silenzioso. Il meccanismo interno del piatto girevole è sigillato e quindi protetto permanentemente da abrasione e polvere. La superficie del piatto girevole è dotata di linee di centraggio che permettono di sistemare facilmente le morse sferiche GRS. Fornito con kit di freni (#003-343) e disco in teflon per morse sferiche GRS (#044-165).

Vasca di raccolta Satellite

#003-738



Per raccogliere i metalli preziosi e le pietre preziose durante la lavorazione. Incl. materiale di fissaggio e sistema frenante.

Sistemi di appoggio Thermo-Loc®

Sistemi di appoggio per le morse sferiche.



1 Squadra di fissaggio al banco da lavoro

#004-559

Per il fissaggio della piastra coda di rondine alle squadre di fissaggio tonde o sottili.

2 Piastra coda di rondine

#004-557

Per l'ancoraggio sicuro degli accessori BenchMate al banco da lavoro.

3 Supporto con altezza regolabile e piastra coda di rondine

#004-666

Permette il fissaggio degli accessori all'altezza desiderata sino a max 101,6 mm. Regolabile in passi da 12,7 mm.

4 Appoggio standard per morsa sferica

#004-578

Consigliato per le morse sferiche Standard Block o MagnaBlock. L'altezza della morsa sferica può essere variata di 24,5 mm.

→ 178 x 178 x 178 mm

5 Grande appoggio per morsa sferica, con altezza regolabile

#004-665

Consigliato per la morsa sferica Special o qualsiasi altra morsa sferica in combinazione con il piatto girevole. L'appoggio permette di variare l'altezza sino a 127 mm.

→ 178 x 209,5 x 178 mm

6 Colonna per appoggio

#003-649

Garantisce una maggiore stabilità per evitare vibrazioni.

→ Altezza minima: 476 mm

Altezza massima: 864 mm

Quando viene riscaldato, Thermo-Loc si ammorbidisce e assume un consistenza argillosa, ideale per essere plasmato intorno al pezzo da lavorare. A temperatura ambiente, si indurisce subito e blocca saldamente il pezzo. Thermo-Loc è stato concepito per bloccare oggetti di forma irregolare o fragili. Di colore grigio medio per limitare l'affaticamento degli occhi sotto la luce di lavoro, è atossico e biodegradabile. Disponibile in diverse pratiche confezioni.



Thermo-Loc, 225 g
#003-664

Thermo-Loc, 450 g
#003-665

Thermo-Loc, 2,25 kg
#003-666

Kit di ganasce Thermo-Loc

#003-745



Sostituisce le ganasce della morsa con perni di posizionamento universale e BenchMate QC con ganasce Thermo-Loc.

- Espressamente realizzate per il fissaggio con Thermo-Loc
- Acciaio inox di alto pregio
- L'ideale per pezzi di forma irregolare
- Soluzione perfetta per realizzare ganasce individuali per il lavoro in serie

Contiene ganasce Thermo-Loc e kit di campioni Thermo-Loc. Il kit di ganasce Thermo-Loc è compatibile con la morsa con perni di posizionamento universale (#003-775, non in dotazione).

Starter kit Thermo-Loc

#003-667

In dotazione un tappetino non adesivo di forma quadrata (152 x 152 mm) in materiale PTFE per forno a microonde (teflon) e 450 g di Thermo-Loc. 450 g = circa 60 barrette.



Tappetino in PTFE, non adesivo

#003-291



Stampo Thermo-Loc

#003-699

Questo stampo Thermo-Loc vi permette di creare portapezzi di qualsiasi forma. Le numerose piccole cavità vengono utilizzate senza il separatore per creare sistemi di fissaggio per oggetti come orecchini o ciondoli. Con il separatore è possibile creare facilmente un fissaggio orientabile per oggetti più lunghi (come ad es. braccialetti), che possono così essere incisi senza vibrazioni. I sistemi di fissaggio così creati possono essere utilizzati con la maggior parte delle morse a vite o sferiche.

Le due parti che formano lo stampo Thermo-Loc

BenchMate Encore®

Con il BenchMate Encore firmato GRS vi presentiamo la prossima generazione di sistemi portapezzi efficienti e versatili. Gli innovativi miglioramenti di uno standard industriale vi renderanno il lavoro quotidiano ancora più facile e veloce. Nessun altro dispositivo di fissaggio blocca i gioielli con più sicurezza né offre durante i lavori con o senza microscopio tutta la libertà di movimento del BenchMate di GRS.



BenchMate Encore®

- Regolazione precisa dell'altezza
- Eccezionale libertà di movimento
- Impugnatura ergonomica
- Appoggio per le mani veloce da montare e utilizzabile da entrambi i lati
- Facile centraggio del microscopio



Lavoro con due mani

Anche se i pezzi da lavorare vengono trattenuti con la massima stabilità, in qualsiasi momento possono essere riallineati senza problemi per poter applicare le più svariate tecniche e svolgere i lavori più diversi.



Fissaggio al banco da lavoro

Può essere montato alla maggior parte dei banchi da lavoro ed è facile da trasformare in uno stocco in legno compatibile.



Posizionamento dell'appoggio per le mani

L'appoggio per le mani si monta in un batter d'occhio e può essere usato senza problemi da entrambi i lati.

Pinze QC

Basta inserire e arrestare la pinza QC nella bussola a espansione per poter cambiare rapidamente e senza bisogno di alcun attrezzo l'utensile.



BenchMate Encore[®] QCX

Grazie alla sua forma rielaborata, BenchMate Encore QCX offre la più alta libertà di movimento tra tutti i sistemi portapezzi a mano libera. BenchMate Encore QCX può essere centrato senza problemi sotto al microscopio e regolato senza dover togliere lo sguardo dal pezzo da lavorare. Attraverso due collari filettati è possibile variare in modo facile e veloce l'altezza del supporto base. L'appoggio per le mani può essere sistemato senza problemi su entrambi i lati ed è quindi ideale sia per destrimani che per mancini. Grazie al nuovo design a cambio rapido, i supporti si sostituiscono in un batter d'occhio. La pinza QC può essere montata e arrestata nel supporto base del BenchMate Encore senza bisogno di ulteriori attrezzi.

BenchMate Encore[®] QC

Anche se i pezzi da lavorare vengono trattenuti con la massima stabilità, in qualsiasi momento possono essere riallineati senza problemi per poter applicare le più svariate tecniche e svolgere i lavori più diversi. Il nuovo braccio del BenchMate Encore QC, lungo 152 mm, è munito di un taglio che garantisce un eccezionale angolo di accesso e più spazio libero quando si lavora con gli utensili. Per il massimo comfort e il miglior controllo possibile, dopo aver allentato le viti di fissaggio la posizione verticale del braccio può essere regolata più in alto o più in basso. L'appoggio per le mani può essere sistemato senza problemi su entrambi i lati ed è quindi ideale sia per destrimani che per mancini. Grazie al nuovo design a cambio rapido, i supporti si sostituiscono in un batter d'occhio. La pinza QC può essere montata e arrestata nel supporto base del BenchMate Encore senza bisogno di ulteriori attrezzi.

BenchMate Encore[®] QCX: pacchetto base

#004-831



Contiene: BenchMate Encore QCX, piastra coda di rondine e kit di accessori Encore QCX con 4 ganasce in plastica, 2 chiavi (una chiave a brugola da 4 mm e una grande chiave di serraggio) e 5 viti di fissaggio.

BenchMate Encore[®] QC: pacchetto base

#004-839



Contiene: BenchMate Encore QC, piastra coda di rondine e kit di accessori Encore QC con 4 ganasce in plastica, 2 chiavi (chiavi a brugola da 4 mm e 4.8 mm) e 5 viti di fissaggio.

BenchMate Encore[®] QCX: pacchetto incastonatori

#004-832



Contiene: BenchMate Encore QCX, piastra coda di rondine, morsetto per anelli ID orizzontale, morsetto per anelli ID verticale, kit stocco in legno e kit di accessori Encore QCX con 4 ganasce in plastica, 2 chiavi (una chiave a brugola da 4 mm e una grande chiave di serraggio) e 5 viti di fissaggio.

BenchMate Encore[®] QC: pacchetto incastonatori

#004-840



Contiene: BenchMate Encore QC, piastra coda di rondine, morsetto per anelli ID orizzontale, morsetto per anelli ID verticale, kit stocco in legno e kit di accessori Encore QC con 4 ganasce in plastica, 2 chiavi (chiavi a brugola da 4 mm e 4.8 mm) e 5 viti di fissaggio.

Accessori per BenchMate®

Questi innovativi componenti, utilizzati in combinazione con il sistema BenchMate Encore, aumentano la produttività e riducono il tempo necessario per i lavori quotidiani.



Morsa con perni di posizionamento BenchMate Encore®
#004-879

Trasformate in un batter d'occhio la vostra BenchMate Encore QC o QCX in una morsa con perni di posizionamento.

- Sistema autocentrante di ganasce
- Perfetto per l'incastonatura di pietre, piccole incisioni e lavori di precisione
- Soluzione ideale per lavorare con e senza microscopio
- Acciaio inox di alto pregio
- Spine in ottone e acciaio da 2,38 mm

La dotazione comprende una morsa con perni di posizionamento BenchMate QC, 4 spine in acciaio, 4 spine in ottone e una chiave a brugola.



Fuso per mastice BenchMate Encore®
#004-714

- Ideale per interventi di incastonatura, piccole incisioni e lavori di precisione
- Utilizzabile con o senza microscopio
- Alluminio di alto pregio, resistente e ben lavorato
- Riempito con mastice per incastonatori che si ammorbidisce quando viene riscaldato
- Per il fissaggio di pezzi fragili, piccoli o dalla forma irregolare

Compatibile con BenchMate Encore QC (#004-839 e #004-840), BenchMate Encore QCX (#004-831 e #004-832) e BenchMate originale equipaggiato con il BenchMate Retrofit Kit (#004-845).



Fuso per mastice BenchMate Encore® senza mastice per incastonatori
#004-713

Compatibile con Thermo-Loc, mastice per incastonatori o altro materiale di fissaggio



Blocco di legno BenchMate Encore®
#004-716

- Ideale per interventi di incastonatura, piccole incisioni e lavori di precisione
 - Utilizzabile con o senza microscopio
 - Ideale da usare con colla o gommalacca
- Compatibile con BenchMate Encore QC (#004-839 e #004-840), BenchMate Encore QCX (#004-831 e #004-832) e BenchMate originale equipaggiato con il BenchMate Retrofit Kit (#004-845).



BenchMate Encore® Morsetto per anelli, verticale
#004-878

La forma verticale garantisce un posizionamento ottimale per lavorare i fianchi dell'anello. Incluso morsetto per anelli verticale e 10 bussole a espansione.



BenchMate Encore® Morsetto per anelli, orizzontale
#004-877

Tiene fermo con sicurezza l'anello dall'interno. Incluso morsetto per anelli orizzontale e 10 bussole a espansione.



BenchMate® Retrofit Kit

#004-845

Ampliate il vostro sistema di fissaggio Original BenchMate GRS in modo da renderlo compatibile con le pinze QC(X).



Rastrelliera BenchMate® Encore™

#024-213

Soluzione per il supporto di tutte le pinze QC(X) BenchMate.



Morsa multifunzione

#004-628

La morsa multifunzione utilizza l'eccentrico sistema «lift on / lift off» di BenchMate. A differenza di altre morse a vite, quella multifunzione può assumere qualsiasi angolazione grazie al fatto che si inclina e ruota su due assi. È una morsa di alta precisione e molto robusta perché realizzata in acciaio. Le ganasce sono larghe 58,4 mm, alte 40,6 mm e si aprono lasciando una luce di 45,7 mm. Compatibile con tutte le piastre di montaggio BenchMate e gli adattatori opzionali (non in dotazione). Con il kit di accessori per ganasce 520 per la morsa multifunzione (#003-520MPV) si possono risolvere facilmente numerosi problemi che si verificano quotidianamente con il fissaggio dei pezzi da lavorare (accessorio opzionale che deve essere ordinato separatamente).



Piastra per lavorazioni al seghetto per destrimani

#004-680

Piastra per lavorazioni al seghetto per mancini

#004-684

Pinzette di saldatura isolate

#004-592



Kit stocco in legno

#004-556

Stocco in legno di ricambio

#004-108

Ganasce in materiale sintetico supplementari per BenchMate®

#004-558

Kit formato da dieci ganasce in materiale sintetico.



Kit di accessori per ganasce 520 per morsa multifunzione

#003-520MPV

Composto da diverse spine compatibili con le ganasce di tutte le morse sferiche GRS, permette di risolvere numerosi problemi di fissaggio. In dotazione: 4 mezze barrette di Thermo-Loc, 8 spine piccole, 4 spine d'acciaio nere, 4 spine piatte quadrate, 2 spine rettangolari con profilo circolare fresato, 4 spine spesse rotonde con profili laterali fresati, 8 spine rivestite in gomma, 2 ferma-anelli conici con rivestimento in cuoio e 2 ganasce, il tutto nel compatto zoccolo di fissaggio.

Supporto per saldare «terza mano»

L'indispensabile supporto per saldare, di alta qualità e costruzione robusta.



«Terza mano», con 2 articolazioni
#004-646

«Terza mano», con 3 articolazioni
#004-546

«Terza mano» con zoccolo

Questi supporti per saldare GRS semplificano la saldatura di precisione perché i pezzi vengono bloccati con precisione nella posizione necessaria. Queste terze mani possono essere piegate, orientate o ruotate con incredibile flessibilità in tutte le direzioni. Grazie ai loro pesanti zoccoli, questi supporti contribuiscono a mantenere in ordine il banco da lavoro, accelerando notevolmente i lavori di saldatura.



Supporto per saldare «terza mano» standard su zoccolo pesante

#004-568
→ Dimensioni (L x P x H):
76,2 x 76,2 x 305 mm

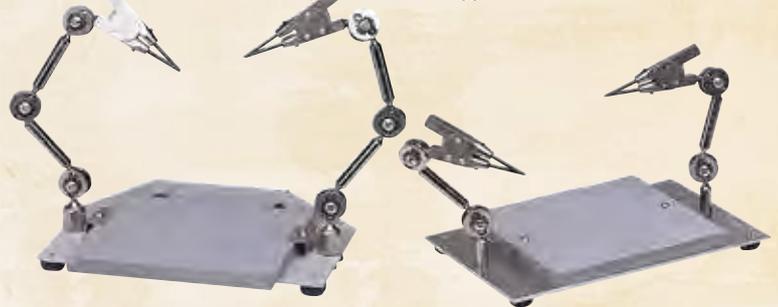
Supporto per saldare «terza mano» basso su zoccolo pesante

#004-689
→ Dimensioni (L x B x H):
76,2 x 76,2 x 228,5 mm



Supporto per saldare «terza mano» con stazione di saldatura

I supporti per saldare GRS semplificano la saldatura di precisione perché i pezzi vengono bloccati con precisione nella posizione necessaria. Queste terze mani possono essere piegate, orientate o ruotate con incredibile flessibilità in tutte le direzioni. Le stazioni di saldatura GRS combinano le terze mani con basi di saldatura resistenti e senza amianto. Questi supporti contribuiscono a mantenere in ordine il banco da lavoro, accelerando notevolmente i lavori di saldatura. Il supporto viene fissato al banco da lavoro o alla piastra di montaggio BenchMate.



Supporto per saldare «terza mano» standard

#004-570
Kit formato da 2 terze mani con tre articolazioni ciascuna e una base quadrata (150 mm).

→ Dimensioni (L x P x H):
152 x 152 x 305 mm

Supporto per saldare «terza mano» basso

#004-545
Kit formato da 2 terze mani con due articolazioni ciascuna e una base quadrata (150 mm).

→ Dimensioni (L x P x H):
152 x 152 x 228 mm

Punte a ganaschia per terze mani

Queste punte a ganaschia, sviluppate appositamente per svolgere lavori con le terze mani di GRS, vengono fornite singolarmente. Ricordatevi quindi di ordinarne sempre due (2) per ciascuna terza mano.

Punta a ganaschia standard per «terza mano»

#004-097



Punta a ganaschia opzionale in tungsteno per «terza mano»

#004-097TUNG



La punta a ganaschia opzionale in tungsteno è ideale per svolgere lavori ad alta temperatura (anche platino).

Basi

Ideali per le terze mani di GRS. Max 316 °C.

Base 152,4 mm
#004-129



Base 101,6 mm
#004-130

Stazione di saldatura 100 x 100 mm
#004-569



Base per alte temperature
#004-691

Questa base è ideale per lavorare il platino o effettuare altri lavori ad alta temperatura. Ideale da usare con la «terza mano» di GRS.

→ Max. 1760 °C
Dimensioni 152 x 152 mm



Utensili per orefici

Piegatrice per metalli GRS

#004-725



Con la piegatrice GRS, creare braccialetti con profilo a C è semplicissimo, perché vi permette di piegare i vostri nastri metallici in un perfetto profilo a C dopo aver inciso il vostro motivo. Il cilindro di appoggio contiene una lega metallica dolce che sopporta la pressione dello stampo, senza però danneggiare il motivo inciso. All'occorrenza questa lega può essere rimodellata riscaldandola.

La piegatrice per metalli GRS viene fornita con due semisfere di diversa grandezza e un cilindro di appoggio regolabile. La macchina consente di piegare nastri metallici larghi da 6,3 mm a 44,4 mm. Consigliata per metalli dolci come leghe di rame, argento e oro con spessore compreso da circa 0,7 a 2,0 mm.

In dotazione: una piegatrice per metalli, due semisfere, un cilindro di appoggio e una chiave. I braccialetti e il materiale per bracciali non sono inclusi nella dotazione.

Cilindro di appoggio in uretano e semisfera piatta

#004-726



Questo accessorio opzionale per la piegatrice GRS (#004-725) è formato da un cilindro di appoggio in uretano e da una semisfera a volta con superficie liscia. Può essere utilizzato anche per bigiotteria in metallo, incluso acciaio inox, sino a uno spessore di 2 mm.

In dotazione: un cilindro di appoggio e una semisfera. La piegatrice per m.

Cesoia trancia-anelli GRS per modificare le misure degli anelli

La cesoia GRS semplifica le operazioni per modificare la misura di un anello attraverso l'asportazione precisa della larghezza necessaria. La larghezza della porzione di anello da asportare viene determinata in modo preciso. I tagli sono sempre paralleli, in modo che l'anello possa essere di nuovo saldato con precisione e sicurezza. Con questa macchina, i tagli sbagliati o irregolari diventeranno un ricordo del passato. Le porzioni asportate possono essere riutilizzate per successivi allargamenti. Nota bene: solo per anelli d'oro e d'argento.

Modello per sistema di misura metrico

#004-643

Include 9 lame da 1,0 a 5,0 mm in passi da 0,5 mm.

Lame di ricambio (sistema di misura metrico)

#004-600

Include 9 lame.



Kit morsetto per anelli «Alexander»

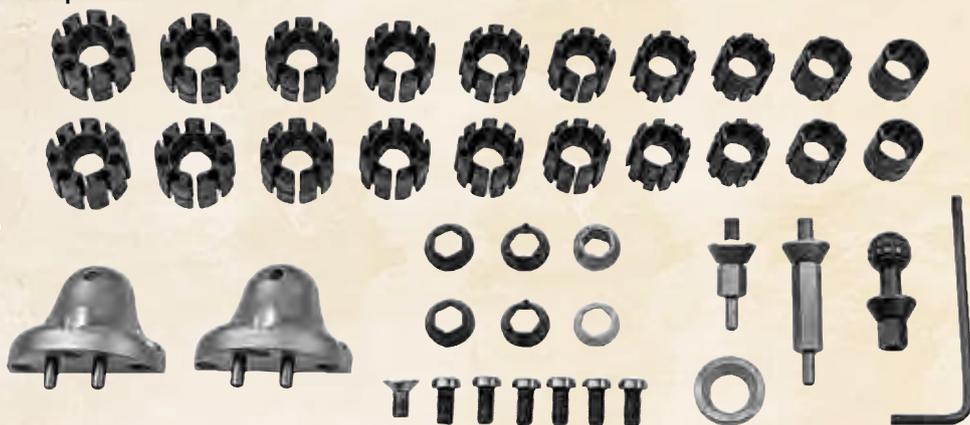
#003-782

Questo morsetto per anelli sviluppato da famoso incastonatore Alexander Sidorov è il risultato della sua pluriennale esperienza nello studio e nell'applicazione delle diverse tecniche di incastonatura. Il morsetto per anelli «Alexander» viene fissato direttamente alla morsa sferica MicroBlock GRS e offre possibilità illimitate agli incisori di anelli e incastonatori di pietre preziose su anelli.

Il dispositivo comprende due false ganasce a campana appositamente sviluppate per estendere la funzionalità degli assi di serraggio verticali e orizzontali. Nel kit sono inclusi assi di serraggio orizzontali in due diverse grandezze che permettono il fissaggio di anelli di praticamente qualsiasi larghezza. Il morsetto per anelli verticale dispone di uno zoccolo sferico che permette il movimento lungo vari assi e quindi l'accesso ottimale alla superficie di lavoro desiderata. Il dispositivo comprende inoltre due kit completi formati ciascuno da 10 boccole di allargamento sistemate all'interno di una pregiata cassetta d'alluminio (morsa sferica MicroBlock disponibile separatamente).

Il kit morsetto per anelli «Alexander» comprende:

- 2 false ganasce a campana
- 6 viti a testa semi-sferica
- 1 chiave di serraggio
- 1 asse di serraggio orizzontale corto
- 1 asse di serraggio orizzontale lungo
- 1 asse di serraggio verticale
- 2 coni standard in materiale sintetico
- 2 coni di serraggio in materiale sintetico
- 1 cono standard in acciaio
- 1 cono bilaterale
- 1 copricono
- 1 vite a testa svasata
- 20 boccole di allargamento
- 1 cassetta d'alluminio



Adattatore per morsetto per anelli Alexander

#003-747

Permette di usare il morsetto per anelli Alexander (#003-782) con la morsa Standard Block GRS (#003-530 e #003-531).



Pacchetto per incastonatori «Alexander»

#003-783

Il pacchetto per incastonatori è formato dal morsetto per anelli «Alexander» e da una morsa sferica MicroBlock GRS.

Il pacchetto per incastonatori «Alexander» comprende:

- Morsetto per anelli «Alexander» (#003-782)
- Morsa sferica MicroBlock GRS (#003-683): Morsa sferica
- 4 spine
- 1 chiave di serraggio
- 6 viti
- 1 base in materiale sintetico
- 1 chiave a brugola in materiale sintetico
- 1 kit di campioni Thermo-Loc



Morsa manuale per anelli

#004-625

Le ganasce intercambiabili bloccano con sicurezza gli anelli per la lavorazione, senza deformarli. Simile al sistema di fissaggio Bench-Mate, è più maneggevole perché più leggero ed è realizzato in stabile alluminio.



Kit di ferma-anelli conici

#003-550

Questi kit di ferma-anelli conici con base del cono rivestita in cuoio bloccano con sicurezza gli anelli nelle morse sferiche GRS. Ideale per l'incastonatura di pietre o lavori di incisione. Questo kit di ferma-anelli conici è incluso nel kit di accessori per ganasce 520 (#003-520).



Morsetto per anelli ID

#004-735



La figura rappresenta il kit montato con bussola ad espansione da 18,5 mm e cono standard.

Il morsetto per anelli ID GRS fissa nuovi standard nel settore del serraggio di anelli. Avvitando l'asse di serraggio, la bussola ad espansione viene pressata da entrambi i lati nei coni di serraggio. Si crea così una pressione costante e la bussola si allarga uniformemente, bloccando saldamente l'anello dalla sua parte interna. Quando si usa il cono standard, il fissaggio viene regolato in modo che l'anello possa essere leggermente ruotato durante l'incisione. Usando invece il cono di arresto, la bussola ad espansione viene bloccata in modo che l'anello rimanga fermo in una posizione fissa, permettendo un'incastonatura più sicura delle pietre. Il morsetto per anelli è una scelta valida ed economica per chi è alla ricerca di una soluzione semplice, funzionale e di alta qualità.

→ Diametro delle bussole ad espansione: 13,5 mm, 14,5 mm, 15,5 mm, 16,5 mm, 17,5 mm, 18,5 mm, 19,5 mm, 20,5 mm, 21,5 mm, 22,5 mm

Kit di ricambi per morsetto ID

#004-707



Questo kit di ricambi può essere utilizzato solo in combinazione con un morsetto per anelli ID (#004-735). Insieme alla nuova pinza esterna (#004-754) può tuttavia essere trasformato in un morsetto per anelli ID completo.

Kit formato da:

- 2 kit da 10 bussole a espansione ciascuno
- 2 coni standard
- 2 coni con dentatura speciale
- 1 asse di serraggio
- 1 dado di serraggio
- 1 dado esagonale
- 1 chiave a brugola GRS

Pinza esterna per morsetto per anelli ID

#004-754



Pinza innovativa che garantisce la massima libertà durante l'incisione della parte esterna o del bordo di un anello. Questa pinza può essere fissata con diverse angolazioni in una morsa a vite. Le viti di regolazione facilitano il fissaggio della pinza nella morsa oppure possono essere eliminate per garantire una libertà di movimento ancora maggiore.

Utilizzabile solo in combinazione con un morsetto per anelli ID (#004-735).

Insieme al nuovo kit di ricambi per morsetto ID (#004-707) può però essere trasformato in un morsetto per anelli ID completo.

Bussole a espansione per morsetti per anelli ID

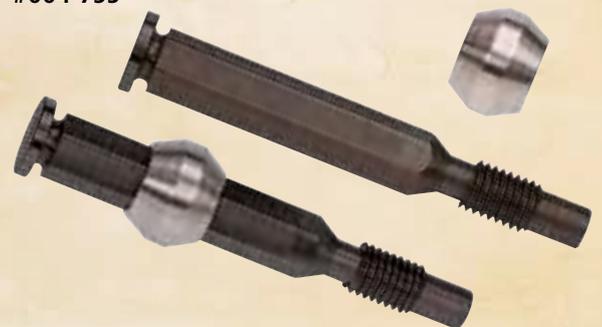
#004-705

Kit da 10 pezzi.



Kit di espansione morsetti per anelli ID

#004-755



Un kit di espansione che vi permette di raddoppiare l'area di lavoro del morsetto per anelli ID GRS. Il kit di espansione per morsetti ID contiene un asse di serraggio più lungo e un cono bilaterale in grado di alloggiare contemporaneamente due bussole ad espansione. Ciò permette di lavorare contemporaneamente su due anelli o su un anello largo. Questo kit non contiene i morsetti per anelli ID e né le bussole ad espansione; questi articoli devono essere acquistati separatamente.

Morsetti per anelli

Questi morsetti fissano saldamente gli anelli dalla loro parte interna. Ideali per l'incastonatura di pietre o per lavori di incisione. Compatibili con tutte le morse sferiche GRS e con la maggior parte delle morse a vite. Entrambi i kit sono formati da corpo del morsetto, sette bussole ad espansione, cono di allargamento, viti e chiave.

Orizzontale

#004-679



Verticale

#004-847



Kit di bussole ad espansione

#004-616

Il kit è compatibile con il morsetto orizzontale per anelli (#004-679), con il morsetto verticale per anelli (#004-847) e con il morsetto per anelli (#004-589). In dotazione: sette bussole ad espansione, cono di allargamento, viti e chiave.



Fuso circolare con mastice

#004-660



Il fuso è riempito con una speciale mastice per incastonatori che si ammorbidisce quando viene riscaldato. I pezzi di piccole dimensioni, fragili o di forma irregolare possono così essere bloccati senza problemi per l'incisione, l'incastonatura di pietre o altre lavorazioni. Compatibile con tutte le morse a vite, sferiche o i sistemi BenchMate.

→ **Diametro: 50,8 mm**

Solo fuso, senza mastice

#004-659

Mastice per incastonatori, 453 g

#002-230

Fuso rettangolare con mastice

#003-022



Il fuso è riempito con una speciale mastice per incastonatori che si ammorbidisce quando viene riscaldato. I pezzi di piccole dimensioni, fragili o di forma irregolare possono così essere bloccati senza problemi per l'incisione, l'incastonatura di pietre o altre lavorazioni. Compatibile con tutte le morse a vite o sferiche.

→ **Dimensioni (L x H x P): 127 x 89 x 12,7 mm**

Piastra in gomma lacca

#004-106



Morsa per anelli GRS per lavori di incisione interna

#004-697



Questa morsa unica nel suo genere per il fissaggio di anelli permette la facile lavorazione della loro parte interna. Può essere tenuta in mano oppure fissata in qualsiasi morsa sferica e a vite. Realizzata in acciaio solido per una lunga durata.

Compressore California Air

*perché è necessaria
aria priva di olio?*

I sistemi di incisione, i manipoli e i componenti GRS sono utensili di alta qualità che necessitano di aria pulita, asciutta e priva di olio. I sistemi utilizzano l'aria non solo come mezzo di generazione della potenza, ma anche per la lubrificazione durante l'uso dei manipoli. Di conseguenza, anche la più piccola impurità che riesce a infiltrarsi nel sistema può causare cali nelle prestazioni o addirittura danni permanenti.

Se l'olio e l'acqua riescono a infiltrarsi negli apparecchi e nei suoi componenti, per fornire gli stessi risultati il sistema avrà bisogno di molta più potenza. Ciò causa una sollecitazione eccessiva non solo sul motore, ma anche sui circuiti stampati presenti all'interno dell'apparecchio. Eventuali infiltrazioni di olio, che possono danneggiare diversi componenti, comportano il decadimento della garanzia. Per evitare simili danni, si consiglia quindi vivamente l'uso di un compressore come il Val-Air della Silentaire.

Se avete domande sul collegamento dei vostri apparecchi o sulla scelta di un compressore, vi preghiamo di contattare il nostro personale di vendita.

Compressore California Air

#004-982

Il compressore privo di olio firmato California Air Tools è la soluzione ideale per tutti coloro che puntano su un rapporto prezzo/prestazioni equilibrato.

I motori del compressore, concepiti per alti rapporti d'inserzione, permettono un lungo funzionamento continuo. Il potente motore da 1 CV funziona a 1680 giri/min, è molto silenzioso e poco soggetto all'usura.

Il sistema, formato da una pompa a doppio pistone priva di olio, è configurato per fornire prestazioni elevata e una lunga durata. La pompa priva di olio permette l'impiego a diverse temperature e su superfici irregolari.

La dotazione comprende un kit di collegamento (#004-983) che include un flessibile lungo 15,24 metri con raccordi in ottone.

Caratteristiche:

- Livello di pressione acustica: circa 60 dB
- Pompa priva di olio: aria compressa pulita per un azionamento ottimizzato degli utensili. Meno manutenzione e costi più bassi.
- Due indicatori di pressione
- Due attacchi rapidi universali da 1/4 di pollice
- Protezione contro i sovraccarichi termici
- Max. pressione: 8,3 bar
- 220 V / 50 Hz
- Basso assorbimento di corrente: 4,5 A
- Tempo necessario per riempire l'accumulatore vuoto: 130 s
- Tempo necessario per pressurizzare da 6,2 bar a 8,3 bar: 30 s
- Meno calore che viene dissipato in modo efficiente
- Peso contenuto (20,6 kg), facile da trasportare, accumulatore in alluminio con volume di 17,4 litri.
- L x P x H: 48,5 x 42,4 x 50 cm
- Filtro dell'aria in dotazione



Kit di collegamento per compressore California Air

#004-983

Il kit è formato da un tubo flessibile lungo 15,24 m (6,35 mm) con raccordi in ottone. NOTA: il kit di collegamento viene fornito in dotazione con tutti i compressori acquistati presso GRS Tools.

Compressore Val-Air della Silentaire Technology

#004-678-220

I compressori Val-Air della Silentaire sono silenziosi e funzionano in modo completamente automatico. Tutti sono equipaggiati con un serbatoio, un regolatore dell'aria con separatore di umidità e indicatore della pressione in linea incorporati, una valvola di sicurezza, un filtro dell'aria di alimentazione e un manico o rotelle.

Tutti i modelli Val-Air sono prodotti di punta. Questo modello dispone di una potente pompa «AL» ad alte prestazioni da 1/2 CV con testata in alluminio e lamelle di raffreddamento. Per evitare la formazione di ruggine, sia in questo modello che in tutti gli altri l'interno del serbatoio è verniciato e nella tubazione è integrato un filtro a coalescenza che funge da separatore d'olio. Questo compressore è ideale per i laboratori e gli atelier, cioè tutti i luoghi dove non è gradito il rumore causato da un compressore tradizionale.

Il compressore Val-Air, un'evoluzione del modello Sil-Air, viene fornito con tutte le necessarie dotazioni per proteggere i vostri strumenti ad aria compressa da un'inutile usura. In dotazione anche un kit di collegamento (#004-527) che include circa 15 metri di tubo flessibile con raccordi in bronzo e un ventilatore di raffreddamento supplementare (#004-693-230). Altri modelli disponibili su richiesta!



Caratteristiche:

- Funzionamento silenzioso
- Funzionamento automatico
- Regolatore incorporato con separatore di umidità
- Separatore d'olio incorporato (filtro a coalescenza da 0,01 micron)
- Testata della pompa in alluminio con alette di raffreddamento
- Serbatoio verniciato internamente contro la formazione di ruggine
- Indicatore della pressione in linea
- Indicatore della pressione nel serbatoio
- Protezione contro il surriscaldamento
- Quantità d'aria: 3,65 m³/h a 7,86 bar
- Pressione d'esercizio: 5,8-7,86 bar
- Potenza: 0,5 CV
- Allacciamento: 230 V/50 Hz
- Livello di pressione acustica: circa 40 dB
- Peso: 23,1 kg
- Dimensioni (L x P x H): circa 35 x 35 x 55 cm

Olio per compressori Silentaire, circa 700 ml

#022-163



Da utilizzare con i compressori Silentaire. Si prega di tenere presente che l'uso di altri oli può danneggiare il compressore Val-Air.

Kit di collegamento per compressori

#004-527

Include circa 15 m di tubo flessibile (6,35 mm) con raccordi in bronzo.



Gruppo filtro dell'aria / separatore d'olio

#004-730-6MM

Questo gruppo filtro dell'aria / separatore d'olio compatto riunisce in un unico insieme i due filtri e il supporto per il montaggio. Necessario quando i nostri attrezzi GRS vengono azionati da un compressore lubrificato a olio, il gruppo rimuove in modo affidabile lo sporco e l'olio dall'aria compressa. Gli attacchi sono configurati per tubi flessibili da 6 mm. Per il fissaggio alla parete o al banco da lavoro si consiglia l'uso di viti M5 (non in dotazione).

Sistemi con motore rotativo e Accessori

Il manipolo GRS a perforare e levigare Ultra 850 High Speed necessita di aria compressa esterna (min. 2 – 2,5 bar, 38 l/min.). Il micromotore Badeco è un motore rotativo elettronico per gioiellieri, incisori e altri artigiani. Questi sistemi sono stati concepiti per lavori di perforazione, lucidatura, levigatura e simili.

Kit micromotore Badeco «MX-1 Strong» #602-600



Micromotore di qualità superiore, convincente per ripresa e flessibilità. Si contraddistingue per una corsa priva di vibrazioni e una rumorosità estremamente bassa.

Dati tecnici:

Comando: 230 V / 50 Hz. Con protezione anti surriscaldamento.
Micromotore: 24 V, 3,7 A, 24,7 cNm, max 180 W.

Manipoli a limare «Deluxe»

Il nuovo manipolo a limare Badeco ha un diametro di appena 10 mm e un meccanismo speciale che produce un effetto antivibrazioni. Il manipolo non si surriscalda neanche se sollecitato a lungo. L'ergonomia del manipolo e la forma della lima stessa permettono di limare e lucidare anche nei punti più piccoli, così come negli angoli e nelle incisioni. Durante la limatura è persino possibile orientare la lima di 360°, adattandola così perfettamente al pezzo da lavorare. Grazie alla sua speciale costruzione, il manipolo a limare non necessita di manutenzione né di lubrificazione. Ideale per la microlucidatura, la limatura e la sbavatura, non solo nei punti difficilmente accessibili!

Per la vostra sicurezza, vi consigliamo di indossare occhiali e maschera di protezione.

→ Lunghezza della corsa: 1 mm, Numero di corse: 5.000 corse/min., Vibrazione: 0,55 m/s²

«Deluxe» 4

#602-404

Per micromotore #602-600.



«Deluxe» 2

#602-402

Per motori a sospensione con connettore UE.



Manipolo a perforare e levigare GRS Ultra 850 High Speed

Questo manipolo a turbina con motore rotativo arriva sino a 320.000 giri/min e permette così di incidere, decorare e levigare senza problemi un numero praticamente infinito di materiali. Il manipolo è compatibile esclusivamente con gli strumenti FG con gambo da 1,6 mm. Per il collegamento diretto al GraverMach AT, al GraverMax G8 o a qualsiasi sistema di alimentazione regolata dell'aria compressa.

Manipolo a perforare e levigare GRS Ultra 850 High Speed con regolatore a pedale GRS #004-861



Manipolo a perforare e levigare GRS Ultra 850 #004-850

Regolatore a pedale GRS #004-863

Compatibile con il manipolo GRS Ultra 850 High Speed.



Lime in fibra ceramica

Lime in fibra ceramica standard

Le lime a base di fibra ceramica sono la soluzione ideale per la lavorazione precisa di superfici metalliche anche nelle zone più difficili da raggiungere, come ad es. punti piegati o stretti. Si distinguono per una lunga durata, sono utilizzabili per tutta la loro lunghezza, non si rompono e non ostruiscono. La conformazione delle lime può essere liberamente modificata in modo da rispondere esattamente alle vostre esigenze. Grazie alla loro forma, sono in grado di affilare sia sul lato frontale che ai lati. Ideali per tutti i materiali con una durezza inferiore a HRC 57 (oro, argento ecc.).

Disponibile nelle seguenti forme e granulometrie:

Piatta 4,0 x 1,0 x 100 mm

Granulometrie: 1200 (rosso)	#602-430
1000 (bianco)	#602-432
800 (blu)	#602-434
600 (nero)	#602-436
400 (arancione)	#602-438
300 (marrone chiaro) ..	#602-440
220 (marrone scuro)	#602-442
120 (viola)	#602-444

Tonda Ø 2,35 x 50 mm

Granulometrie: 1200 (rosso)	#602-422
1000 (bianco)	#602-423
800 (blu)	#602-424
600 (nero)	#602-425
400 (arancione)	#602-426
300 (marrone chiaro) ..	#602-427
220 (marrone scuro)	#602-428

Lime diamantate in fibra ceramica

Dotate delle stesse proprietà delle lime in fibra ceramica pura, le lime in fibra con inserti di diamante forniscono i migliori risultati di lucidatura, levigatura e limatura in tempi brevissimi. Si distinguono per una lunga durata, sono utilizzabili per tutta la loro lunghezza, non si rompono e non ostruiscono. Ideali per tutti i materiali con una durezza superiore a HRC 57 (acciaio inox, titanio ecc.).

Disponibile nelle seguenti forme e granulometrie:

Piatta 4,0 x 1,0 x 100 mm

Granulometrie: 800 (grigio)	#602-470
400 (blu-verde)	#602-472
200 (nero)	#602-474

Tonda Ø 3,0 x 50 mm

Granulometrie: 400 (blu-verde)	#602-480
--------------------------------------	----------



Portalima per lime in ceramica

#602-420



Pratico supporto per lime in ceramica per l'impiego a mano.

Affilatrici – GraverHone®

L'affilatura degli utensili è uno degli aspetti più importanti nel settore delle incisioni e dell'incastonatura di pietre preziose. Rispetto ai sistemi affilautensili tradizionali, il sistema GRS GraverHone garantisce affilature veloci e lame con fili precisi.

Una lama affilata è determinante per garantire tagli puliti nel metallo e offre un migliore controllo con una minore spesa.

Affidatevi anche voi alla smerigliatrice GraverHone VS per levigare, affilare e lucidare i vostri bulini in metallo duro e acciaio rapido. Per garantire la massima qualità e una lunga durata, questa smerigliatrice con numero di giri a regolazione progressiva e alta coppia è equipaggiata con un motore speciale. L'albero e la puleggia motrice vengono allineati individualmente in posizione parallela rispetto alla tavola portautensili della relativa smerigliatrice GraverHone. Grazie a questa operazione supplementare si garantisce che grazie al suo perfetto allineamento ciascuna macchina fornisca ogni volta risultati uniformi e riproducibili.



GraverHone VS – Pacchetto biangolo

#003-801-EU

Il supporto per affilare biangolo incluso in questo pacchetto è la soluzione ideale per ottenere bulini di qualsiasi geometria. La combinazione formata dalla smerigliatrice GraverHone VS e dal supporto per affilare GRS, che oramai fa parte della dotazione standard, permette di ottenere un'unità perfetta sotto tutti i punti di vista.

La smerigliatrice GraverHone VS presenta le seguenti caratteristiche:

- Numero di giri a regolazione progressiva (400-900 giri/min)
- Inversione del senso di rotazione
- Motore e componenti di alta qualità
- Trasmissione diretta
- Tavola portautensili allineata in parallelo rispetto all'albero e alla puleggia motrice
- Sistema di fissaggio rapido per mole diamantate (senza filetto)
- Design compatibile con i sistemi ad aria compressa GRS

Il pacchetto include:

- GraverHone VS
- Mole diamantate di diversa granulometria (260, 600 e 1200)
- Cavalletto per mole diamantate
- Supporto biangolo con pregiata barra di guida



GraverHone VS

#003-598-EU

La smerigliatrice GraverHone VS presenta le seguenti caratteristiche:

- Numero di giri a regolazione progressiva (400-900 giri/min)
- Inversione del senso di rotazione
- Motore e componenti di alta qualità
- Trasmissione diretta
- Tavola portautensili allineata in parallelo rispetto all'albero e alla puleggia motrice
- Sistema di fissaggio rapido per mole diamantate (senza filetto)
- Design compatibile con i sistemi ad aria compressa GRS

GraverHone VS – Sistema di affilatura Apex

#003-800-EU



Scoprite il sistema di affilatura di ultima generazione firmato GRS Tools. Questo pacchetto completo è formato dalla smerigliatrice GraverHone VS con alta coppia e numero di giri a regolazione progressiva, così come dal sistema di affilatura Apex 4 in 1. Si tratta di una combinazione di prodotti che garantisce la massima efficienza durante l'affilatura. Grazie al range di giri variabile della GraverHone e alla facilità d'uso del sistema Apex, questa combinazione è la soluzione ideale sia per il principiante che per l'esperto.

Caratteristiche principali:

- Manopole graduate colorate con rastrelliera
- Manopole graduate Speedline per una facile affilatura graduale
- Manopola graduata biangolo per bulini di qualsiasi geometria
- Nuova barra di guida più lunga con magnetismo più alto
- Profilo compatto aggiornato
- Viti di arresto in acciaio
- Utilizzabile esclusivamente con pinze portabulini GRS QC
- Sistema di arresto del bulino con 1/4 di giro
- Manopola graduata con barra di guida semplificata

Il pacchetto include:

- GraverHone VS
- Sistema di affilatura Apex
- Supporto Apex, barra di guida Apex, manopola graduata biangolo, manopole graduate Speedline (90, 105 e 120 gradi)
- Mole diamantate di diversa granulometria (260, 600 e 1200)
- Cavalletto per mole diamantate



Morsetto portautensili biangolo

Sulla parte frontale si trova un morsetto che trattiene in una posizione fissa, con la massima sicurezza e precisione, i bulini o altri utensili. Due manopole graduate permettono di regolare velocemente l'angolo di elevazione e quello di rotazione. L'asta di fissaggio verticale e la relativa base sono realizzate in acciaio inox rettificato di precisione.



Con asta di fissaggio verticale

#003-570

Solo morsetto portautensili

#003-571

Kit di adattatori per pinze portabulini QC

#003-706



Per risparmiare ancora più tempo durante l'affilatura dei vostri utensili. Questo kit di adattatori per la pinza portabulini biangolo GRS permette il fissaggio degli utensili e dei bulini montati nelle pinze portabulini QC. Il kit contiene due supporti dotati di una spina di arresto che mantiene ferma la pinza portabulini QC. I due supporti sono progettati per consentire posizioni orizzontali o verticali.

Morsetto portautensili EasyGraver

Questo morsetto permette di realizzare esclusivamente bulini da 120° o 105°.



Molti incisori alle prime armi hanno spesso problemi quando si tratta di ottenere risultati di affilatura precisi e costanti. D'altro canto, i professionisti puntano a risparmiare tempo durante l'affilatura per aumentare la loro produttività al banco da lavoro. Il morsetto portautensili EasyGraver si basa sulle geometrie standard più comunemente utilizzate nel settore, determinate osservando centinaia di incisori e orafi in tutto il mondo. Si prega di tenere presente che l'asta di fissaggio verticale (#003-502) NON È IN DOTAZIONE e deve essere ordinata separatamente. Le posizioni dell'asta #1 e #2 sono previste per ravvivare e modellare la base del bulino per una punta a V da 120 o 105 gradi. Le posizioni laterali #3 e #4 vengono successivamente utilizzate per affilare un tallone parallelo. Dopo l'affilatura dei talloni, con la posizione centrale dell'asta l'utente può affilare l'angolo fra i taglianti e adattare comodamente la lunghezza del tallone.

Modello 120 gradi #003-700

Modello 105 gradi #003-701

Affilatrici – Apex[®]

Il sistema di affilatura Apex è il dispositivo di supporto ideale per tutti: dal principiante che impara ad affilare il suo primo bulino, all'incisore professionista che tiene alla massima precisione riproducibile.

Sistema di affilatura Apex

#003-760



Il sistema di affilatura Apex è il dispositivo di supporto ideale per tutti: dal principiante che impara ad affilare il suo primo bulino, all'incisore professionista che tiene alla massima precisione riproducibile. Il sistema Apex è una versione «4 in 1» innovativa e aggiornata del classico morsetto portautensili biangolo. Grazie al nuovo nasello più corto del supporto e all'asta di fissaggio più lunga, permette l'impiego senza problemi anche di bulini di dimensioni maggiori. Le manopole di arresto sono ora realizzate in pregiato acciaio scanalato. Un sistema di arresto con un quarto di giro esiste solo per la pinza portabulini GRS QC, per garantire un alto livello di efficienza durante l'inserimento e l'arresto dei bulini. La manopola graduata per l'asta di fissaggio è stata semplificata in modo da poter regolare rapidamente l'angolo corretto. In particolare, ora il supporto permette di sostituire in pochi secondi le manopole graduate Apex senza bisogno di utensili e senza dover allentare nessuna vite. Basta premere la manopola desiderata sul supporto e si può subito cominciare.

Ciascuna manopola graduata Speedline è chiaramente contrassegnata per una facile affilatura graduale. Le cifre e il testo sulle manopole graduate forniscono una guida integrata che permette di individuare subito quale parte del bulino deve essere affilata e quali regolazioni sono necessarie. I principianti imparano così i movimenti ricorrenti e la terminologia che servono per realizzare bulini su misura con la manopola graduata biangolo. Agli artisti esperti, il sistema offre un'efficiente precisione riproducibile per un'affilatura veloce. Grazie alla facile regolazione della manopola graduata biangolo è possibile realizzare bulini di qualsiasi geometria.

In dotazione:

In dotazione: Manopola da 90°, manopola da 105°, manopola da 120°, manopola graduata biangolo, asta di fissaggio Apex e rack portamanopole.

Kit di manopole graduate Apex Speedline

#003-762



Completate il vostro morsetto portautensili biangolo Apex con questo kit di manopole graduate che vi permetteranno di affilare più velocemente i tre più comuni angoli dei bulini. Ciascuna manopola graduata Speedline è chiaramente contrassegnata per una facile affilatura graduale. Le cifre e il testo sulle manopole graduate forniscono una guida integrata che permette di individuare subito quale parte del bulino deve essere affilata e quali regolazioni sono necessarie. I principianti imparano così i movimenti ricorrenti e la terminologia che servono per realizzare bulini su misura con la loro manopola graduata biangolo. Agli artisti esperti, il sistema offre un'efficiente precisione riproducibile per un'affilatura veloce.

In dotazione:

Manopola da 90°, manopola da 105°, manopola da 120° e rack portamanopole.

Supporto biangolo Apex

#003-761

Il nuovo morsetto portautensili biangolo Apex è un'evoluzione costruttiva del leggendario portautensili biangolo. Dotato di un profilo frontale più corto che permette di alloggiare bulini più lunghi, è compatibile solo con le pinze portabulini GRS QC. Un sistema di arresto con un quarto di giro garantisce un alto livello di efficienza durante l'inserimento e l'arresto dei bulini. La manopola graduata per l'asta di fissaggio è stata semplificata in modo da poter regolare rapidamente l'angolo corretto. Anche la manopola graduata per l'utensile è stata rinnovata: tra le altre cose, ora integra una «F» che permette di localizzare velocemente il contrassegno per l'angolo frontale. Le manopole di arresto sono ora realizzate in pregiato acciaio scanalato che garantisce la massima resistenza. Infine, il supporto è stato equipaggiato con un magnete ancora più potente e allungato a 17,8 cm per consentire anche l'alloggiamento di bulini più lunghi. Questo portautensili offre possibilità illimitate per quanto riguarda la geometria del bulino.

In dotazione:

Supporto per affilare Apex, manopola graduata biangolo e asta di fissaggio Apex. Compatibile con le manopole graduate Apex Speedline (disponibili separatamente).

Rack Apex Organizer

#003-438

Rack con 4 slot per manopole graduate Apex.

Asta di fissaggio per affilare Apex

#003-759

L'asta di fissaggio Apex è stata equipaggiata con un magnete da 36,3 kg che può essere fortemente attenuato con l'aiuto del coperchio fornito in dotazione. L'altezza complessiva dell'asta di fissaggio è stata portata a 17,8 cm per bulini più lunghi. Ciò permette un'affilatura più precisa e più riproducibile.

Disco portamole a cambio rapido per il sistema Power Hone originale

#001-838



Questo disco sostituisce la testa portamole standard presente nel sistema di affilatura Power Hone originale (vecchia versione) e garantisce un cambio delle mole facile e veloce.

Mole diamantate

Con queste mole diamantate è possibile affilare con precisione i bulini in metallo duro e acciaio rapido. Il gambo di queste mole ha un diametro di 2,35 mm e può essere fissato senza problemi in un micromotore o motore sospeso su albero flessibile. Mola da 25 x 2,5 mm.

Mola gialla, grana fine con piastra di supporto

#023-120

Numero di giri max: 5'000 giri/min

Mola blu, grana media con piastra di supporto!

#023-123

Numero di giri max: 5'000 giri/min

Mola grigia, grana grossa

#023-122

Numero di giri max: 20'000 giri/min



Mola in ghisa

#002-412

Con la mola in ghisa GRS otterrete un'affilatura ultra fine a specchio, indicata soprattutto per gli utensili in metallo duro. L'affilatura realizzata con l'aiuto di questa mola rettificata di precisione, costruita in ghisa di alta qualità, offre vantaggi che non riescono a offrire neanche i materiali abrasivi high-tech di ultima generazione. Entrambe le facce della mola sono lavorate in modo identico, offrendo così in un unico prodotto la stessa durata di due mole. Per lavorare acciaio per utensili, acciaio rapido (HSS) o acciaio al carbonio temprato consigliamo l'uso della mola in ceramica GRS #002-415.

Si consiglia l'uso di liquido spray alla polvere di diamante da 1 micron (#002-754-NF).

Mola in ceramica 150 mm

#002-415

Per una lucidatura superficiale a specchio degli utensili. Da usare in combinazione con il liquido spray alla polvere di diamante. Si consiglia di utilizzare il liquido con polvere da ½ micron (#002-753-NF).

Mole grezze

Fissando carta abrasiva, cuoio e materiali simili su queste mole grezze di precisione in alluminio, è possibile realizzare speciali mole per affilare o lucidare.

125 mm

#002-129

150 mm

#002-537

Rastrelliera portamole

#001-694



Pratica rastrelliera per proteggere e tenere in ordine le vostre mole. Struttura in acciaio.

In dotazione solo la rastrelliera; le mole non sono incluse.

Polvere di diamante 5 ct da 1/2 micron

#023-200

Applicando una piccola quantità di polvere di diamante sulla mola in ceramica o in ghisa utilizzata per affilare i bulini si ottengono risultati migliori. Da utilizzare con la mola in ceramica (#002-415) o la mola in ghisa (#002-412).



Mole diamantate 125 mm

Le mole diamantate durano molti anni e rimangono lisce, offrendo così la massima precisione. Impiegate con il sistema di affilatura GRS GraverHone, permettono di realizzare diverse affilature (da grossolane a specchio), senza produrre alcun calore. Se ordinate un sistema GraverHone completo e anche alcune mole diamantate separate, prima di effettuare l'ordine vi preghiamo di verificare quali mole sono già incluse nella dotazione del sistema ordinato.

«Gator», grana 180

#011-194

Grossolana, grana 260

#002-138

Media, grana 600

#002-055

Fine, grana 1200

#002-139

Liquido spray alla polvere di diamante

Da usare in combinazione con la mola in ceramica o altre superfici. Ciascuna bottiglietta contiene circa 60 ml di liquido spray alla polvere di diamante.

1/4 micron (ultra fine)

#002-752-NF

1/2 micron (fine)

#002-753-NF

1 micron (media)

#002-754-NF

3 micron (grossolana)

#002-755-NF



Bulini e accessori

Oltre a disporre di un vasto assortimento di bulini standard, offriamo anche bulini rigati, palettatori, frese e molto altro ancora. Mettete in ordine i vostri utensili con il nostro sistema di conservazione QC e utilizzate la pinza portabulini QC per sostituire velocemente e senza problemi i vostri utensili mentre lavorate.

Ecco come scegliere il bulino giusto

Non sapete esattamente cosa vi serve? Leggete i nostri consigli sull'uso dei bulini.



Bulino con punta a V

Il bulino con punta a V è la soluzione ideale per le incisioni di base ed è disponibile con diverse geometrie a 60, 75, 90, 105 e 120 gradi.



Bulino piatto

Il bulino piatto è lo strumento preferito da numerosi artisti che realizzano incisioni in stile western o incidono scritte. Le larghezze più piccole sono ideali per le scritte, mentre quelle più ampie vengono spesso utilizzate per realizzare grandi incisioni bright cut.



Ongella

Un tempo l'ongella era il bulino standard e, grazie al suo profilo sottile, viene utilizzata per lo più per l'incisione di gioielli e l'incastonatura di pietre preziose.



Bulino tondo

Il bulino tondo viene spesso utilizzato per incisioni speciali, come ad es. incisioni a scultura e alcuni stili di scrittura.



Bulino a coltello

Il bulino a coltello, una versione più fine della punta a V, assicura un taglio particolarmente sottile. Anche se non vanta una flessibilità d'uso paria alla punta a V, può essere utilizzato per molte applicazioni simili.



Bulino rigato

Il bulino rigato consente di risparmiare tempo prezioso quando si tratta di incidere più linee parallele. Viene utilizzato principalmente per le incisioni in stile western shading, ma anche per rimuovere gli sfondi e creare texture.



Metalli

Qual è la differenza tra acciaio rapido, metallo duro, C-Max, GlenSteel e altri materiali utilizzati per i bulini? Senza entrare troppo nel dettaglio e rendere le cose complesse, l'aspetto più importante per la scelta del materiale del bulino è il suo comportamento rispetto al materiale da lavorare. Le odierne leghe d'acciaio, gli acciai inossidabili e il titanio stesso rappresentano una sfida per i moderni incisori e incastonatori di gioielli. Il materiale del bulino deve essere sufficientemente duro per poterci lavorare, ma non troppo da rompersi facilmente.

C-Max®

Questa speciale lega in metallo duro permette di ottenere, con un bulino affilato a regola d'arte, un'ineguagliabile lucentezza speculare su tutti i metalli. Anche i metalli duri (acciaio, titanio, ecc.) possono essere lavorati senza problemi. La caratteristica del metallo duro è che è molto duro e resistente, ma anche fragile. Per l'affilatura è necessaria una mola diamantata (vedere pagina 31) compatibile con il sistema affilabulini GraverHone (vedere pagina 27 – 28). Inoltre i bulini possono essere lucidati ad alto gloss con un disco diamantato per lucidare (vedere pagina 30).

GlenSteel®

Acciaio rapido speciale (HSS) più resistente rispetto alle tradizionali leghe HSS. Essendo meno fragile del metallo duro, questa lega può essere utilizzata in alternativa o in modo complementare a C-Max. Con GlenSteel è possibile ottenere una lucentezza ad alto gloss su metalli preziosi così come sulla maggior parte dei metalli duri (acciaio).

HSS

Acciaio rapido tradizionale. Questo acciaio viene utilizzato per tutti i lavori che non devono rispondere a particolari esigenze di lucentezza o durezza. I bulini in HSS si conservano per molti anni e vengono utilizzati in molti settori.

Bulini in metallo duro C-MAX®

Questo bulino in carburo di tungsteno per incisioni a mano e lavori di incastonatura è una perfetta combinazione di durezza e solidità in cui è confluita un'attività di ricerca e sviluppo durata molti anni. Il materiale C-Max possiede un equilibrio metallurgico che non viene raggiunto da nessun altro metallo duro. Sino ad oggi gli incisori e gli incastonatori dovevano accontentarsi di usare bulini che si rompevano facilmente o che non avevano taglienti affilati. Grazie al metallo duro C-Max, questi svantaggi diventeranno un ricordo del passato. Provatelo anche voi questi utensili: otterrete risultati migliori in molto meno tempo.

Bulini grezzi C-Max Step, forma tonda

I bulini C-Max in metallo duro, dotati di un gambo con diametro di 2,35 mm, sono disponibili con diametro da 0,8 a 2,2 mm in passi da 0,2 mm.

Disponibile inoltre una punta ad ago, ideale per puntinare o creare texture (stippling). Da utilizzare con la pinza portabulini QC #004-853, vedere pagina 41.



Punta ad ago, forma tonda	#022-791
Bulino grezzo, forma tonda Ø 0,8 mm punta 12 mm	#022-782
Bulino grezzo, forma tonda Ø 1,0 mm punta 12 mm	#022-783
Bulino grezzo, forma tonda Ø 1,2 mm punta 12 mm	#022-784
Bulino grezzo, forma tonda Ø 1,4 mm punta 15 mm	#022-785
Bulino grezzo, forma tonda Ø 1,6 mm punta 15 mm	#022-786
Bulino grezzo, forma tonda Ø 1,8 mm punta 15 mm	#022-787
Bulino grezzo, forma tonda Ø 2,0 mm punta 15 mm	#022-788
Bulino grezzo, forma tonda Ø 2,2 mm punta 15 mm	#022-789
Kit formato da tutti i 9 utensili e da 1 bulino grezzo #022-393.	#022-854

C-Max con punta a V

I bulini preformati vi permettono di risparmiare tempo quando li affilate. Da utilizzare con la pinza portabulini QC #004-873, vedere pagina 41.



◆ Punta a V 60°	#022-615
◆ Punta a V 75°	#022-616
◆ Punta a V 90°	#022-617
◆ Punta a V 105°	#022-618
◆ Punta a V 120°	#022-619

Ongella C-Max

I fianchi a gradino di questo bulino C-Max si assottigliano verso il basso formando un bordo inferiore a ongella (disponibile in tre misure). Da utilizzare con la pinza portabulini QC #004-873, vedere pagina 41.



▲ #0 Ongella	#022-625
▲ #1 Ongella	#022-626
▲ #2 Ongella	#022-627
▲ #3 Ongella	#022-628
▲ #4 Ongella	#022-629
▲ #5 Ongella	#022-630

Bulini grezzi C-Max

Create voi stessi i vostri bulini e utensili in base alle vostre necessità.



■ Quadrato, 2 mm	Da utilizzare con la pinza portabulini QC 004-803, vedere pagina 41.	#022-612
■ Quadrato, 2,38 mm	Da utilizzare con la pinza portabulini QC 004-803, vedere pagina 41.	#022-610
● Tondo, 3,17 mm	Da utilizzare con la pinza portabulini QC 004-873, vedere pagina 41.	#022-611
● Tondo, 2,35 mm	Da utilizzare con la pinza portabulini QC 004-853, vedere pagina 41.	#022-393
● Tondo, 1,8 mm	Da utilizzare con la pinza portabulini QC #004-852, vedere pagina 41.	#022-622
● Tondo, 1,8 mm, confezione da 10	Da utilizzare con la pinza portabulini QC #004-852, vedere pagina 41.	#022-780

Bulino mezzotondo C-Max

I fianchi a gradino di questo bulino C-Max si assottigliano verso il basso formando un bordo inferiore mezzotondo. Da utilizzare con la pinza portabulini QC #004-873, vedere pagina 41.



	#2	Ø 0,2 mm	#022-680
	#4	Ø 0,4 mm	#022-681
	#6	Ø 0,6 mm	#022-682
	#8	Ø 0,8 mm	#022-683
	#10	Ø 1,0 mm	#022-684
	#12	Ø 1,2 mm	#022-685
	#14	Ø 1,4 mm	#022-686

Bulino piatto C-Max, conico

I fianchi a gradino di questo bulino C-Max si assottigliano verso il basso formando un bordo inferiore piatto. Da utilizzare con la pinza portabulini QC #004-873, vedere pagina 41.



	#2	0,2 mm × 15°	#022-723
	#4	0,4 mm × 15°	#022-724
	#6	0,6 mm × 10°	#022-725
	#8	0,8 mm × 10°	#022-726
	#10	1,0 mm × 10°	#022-727
	#12	1,2 mm × 10°	#022-728
	#14	1,4 mm × 10°	#022-729
	#16	1,6 mm × 10°	#022-730
	#18	1,8 mm × 10°	#022-731
	#20	2,0 mm × 10°	#022-732

Bulino piatto C-Max, parallelo

Questo bulino C-Max possiede superfici laterali parallele e un bordo inferiore piatto. Da utilizzare con la pinza portabulini QC #004-873, vedere pagina 41.



	#6	Larghezza 0,6 mm	#022-712
	#8	Larghezza 0,8 mm	#022-713
	#10	Larghezza 1,0 mm	#022-714
	#12	Larghezza 1,2 mm	#022-715
	#14	Larghezza 1,4 mm	#022-716
	#16	Larghezza 1,6 mm	#022-717
	#18	Larghezza 1,8 mm	#022-718
	#20	Larghezza 2,0 mm	#022-719

Bulino sfaccettato C-Max, parallelo

Questo bulino sfaccettato grandangolare con lati paralleli rettificati di precisione e bordo superiore arrotondato offre un angolo di taglio preciso e preformato. Disponibile in varie angolazioni. Da utilizzare con la pinza portabulini QC #004-873, vedere pagina 41.



	90°	#022-667
	105°	#022-668
	120°	#022-669

Bulino a coltello C-Max

Simili ai tradizionali bulini a coltello e con punta a V, i bulini C-Max con bordo superiore arrotondato sono disponibili con diverse angolazioni da 30° (ultra-sottili) a 120° (ultra-largo). Da utilizzare con la pinza portabulini QC #004-873, vedere pagina 41.



	Punta da 30°	#022-792
	Punta da 45°	#022-793
	Punta da 60°	#022-794
	Punta da 75°	#022-795
	Punta da 90°	#022-796
	Punta da 105°	#022-797
	Punta da 120°	#022-798

Bulino a mano C-Max



Questo bulino GRS speciale, realizzato in carburo di tungsteno, è lo strumento ideale per l'incisione a mano, soprattutto per la calcografia. Il materiale GRS C-Max utilizzato garantisce taglienti affilati che durano incredibilmente a lungo. Questi bulini in durissimo carburo di tungsteno possono essere affilati esclusivamente con una mola diamantata. Il bulino è formato da un grezzo tondo con diametro da 3,17 mm e lungo circa 75 mm.

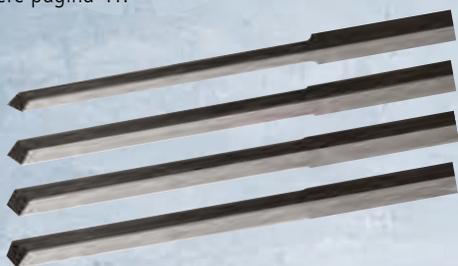
Kit di bulini a mano C-Max #044-504

Include 1 bulino a mano C-Max, 1 manico portabulini e 1 chiave a brugola.

GlenSteel è uno speciale acciaio rapido (HSS) sviluppato da GRS con un'enorme resistenza alla rottura e alla scheggiatura, ideale per realizzare utensili sottili e fini. La probabilità che il bulino si spezzi, danneggiando il vostro lavoro, viene così ridotta al minimo. GlenSteel è privo di cobalto e durante l'affilatura l'utente non è esposto alle sue polveri. Destinati sia all'hobbista che al professionista, i bulini GlenSteel sono la soluzione ideale per tutti quei lavori che richiedono l'uso di bulini resistenti.

Bulini GlenSteel con punta a V

Questi bulini, dotati di un gambo quadro (2,4 mm), sono disponibili con punta a V di precisione da 60, 75, 105 e 120 gradi. Da utilizzare con la pinza portabulini QC #004-803, vedere pagina 41.



◆	Bulino con punta a V 60°	#022-590
◆	Bulino con punta a V 75°	#022-591
◆	Bulino con punta a V 105°	#022-592
◆	Bulino con punta a V 120°	#022-593

Ongella GlenSteel

I fianchi a gradino di questo bulino GlenSteel si assottigliano verso il basso formando un bordo inferiore a ongella. Da utilizzare con la pinza portabulini QC #004-873, vedere pagina 41.



◀	#0 Ongella	#024-220
◀	#1 Ongella	#024-221
◀	#2 Ongella	#024-222
◀	#3 Ongella	#024-223
◀	#4 Ongella	#024-224
◀	#5 Ongella	#024-225

Bulini grezzi GlenSteel

■	Grezzo	Dimensioni: 2,35 × 2,35 × 70 mm Da utilizzare con la pinza portabulini QC #004-803, vedere pagina 41.		#002-120
◆	A losanga	Dimensioni: 2,35 × 2,35 × 70 mm Da utilizzare con la pinza portabulini QC #004-803, vedere pagina 41.		#002-115
■	Piatto	Dimensioni: 2,35 × 2,35 × 70 mm Da utilizzare con la pinza portabulini QC #004-803, vedere pagina 41.		#002-116
●	Tondo, 3,17 mm	Lunghezza: 63,5 mm Da utilizzare con la pinza portabulini QC #004-873, vedere pagina 41.		#022-585
●	Tondo, 2,35 mm	Lunghezza: 50,8 mm Da utilizzare con la pinza portabulini QC #004-853, vedere pagina 41.		#022-586

Bulini grezzi a gradini in acciaio GlenSteel, tondi

Questi nuovi bulini tondi a gradini sono realizzati in GlenSteel, l'esclusivo acciaio rapido (HSS) sviluppato da GRS, e hanno la stessa forma dei bulini grezzi C-Max Step. Grazie alla loro punta a gradini, migliorano il lavoro di incastonatori e incisori. I primi risparmiano tempo per la rimozione del metallo tra e intorno alle pietre di una montatura pavé o realizzata con altre tecniche. I secondi posso invece realizzare bulini molto fini senza dover iniziare con un grezzo molto più grande del necessario.

Da utilizzare con la pinza portabulini QC #004-853, vedere pagina 41.

→ Diametro del gambo: 2,35 mm
Punta Ø 1,8 mm
Lunghezza totale: 50,8 mm
Lunghezza dell'utensile: 17,78 mm



●	Bulini singoli	#022-779
●	Confezione da 10	#022-781

Pinze portabulini QC
a pagina 41.



Bulino piatto GlenSteel, parallelo

Questo bulino GlenSteel possiede superfici laterali parallele e un bordo inferiore piatto (disponibile in sei misure). Da utilizzare con la pinza portabulini QC #004-873, vedere pagina 41.



	#6	Larghezza 0,6 mm	#024-237
	#8	Larghezza 0,8 mm	#024-238
	#10	Larghezza 1,0 mm	#024-239
	#12	Larghezza 1,2 mm	#024-240
	#14	Larghezza 1,4 mm	#024-241
	#16	Larghezza 1,6 mm	#024-242
	#18	Larghezza 1,8 mm	#024-243
	#20	Larghezza 2,0 mm	#024-244

Bulino a coltello GlenSteel

Simili ai tradizionali bulini a coltello e con punta a V, i bulini GlenSteel con bordo superiore arrotondato sono disponibili con diverse angolazioni da 30° (ultra-sottile) a 120° (ultra-largo). Da utilizzare con la pinza portabulini QC #004-873, vedere pagina 41.



	Punta da 30°	#024-259
	Punta da 45°	#024-260
	Punta da 60°	#024-261
	Punta da 75°	#024-262
	Punta da 90°	#024-263
	Punta da 105°	#024-264
	Punta da 120°	#024-265

Bulino piatto GlenSteel, conico

I fianchi a gradino di questo bulino GlenSteel si assottigliano verso il basso formando un bordo inferiore piatto. Da utilizzare con la pinza portabulini QC #004-873, vedere pagina 41.



	#2	Larghezza 0,2 mm	#024-247
	#4	Larghezza 0,4 mm	#024-248
	#6	Larghezza 0,6 mm	#024-249
	#8	Larghezza 0,8 mm	#024-250
	#10	Larghezza 1,0 mm	#024-251
	#12	Larghezza 1,2 mm	#024-252
	#14	Larghezza 1,4 mm	#024-253
	#16	Larghezza 1,6 mm	#024-254
	#18	Larghezza 1,8 mm	#024-255
	#20	Larghezza 2,0 mm	#024-256

Bulino sfaccettato GlenSteel, parallelo

Questo bulino sfaccettato grandangolare con lati paralleli rettificati di precisione e bordo superiore arrotondato offre un angolo di taglio preciso e preformato. Disponibile in varie angolazioni. Da utilizzare con la pinza portabulini QC #004-873, vedere pagina 41.

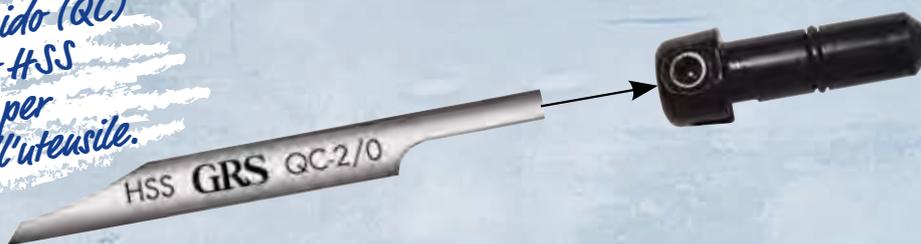


	Punta da 90°	#024-267
	Punta da 105°	#024-268
	Punta da 120°	#024-269

Bulini a cambio rapido (QC), HSS

Le punte preformate in fabbrica dei nostri bulini GRS vi fanno risparmiare tempo perché non devono più essere formate.

*Bulino a cambio rapido (QC)
in acciaio rapido HSS
con gambo QC per
un cambio rapido dell'utensile.*



Bulini cambio rapido (QC) GRS, piatto, HSS

	EUR	USA	mm	N. Articolo
	2	QC-36	0,2	#022-436
	4	QC-37	0,4	#022-437
	6	QC-38	0,6	#022-438
	8	QC-39	0,8	#022-439
	10	QC-40	1,0	#022-440
	12	QC-41	1,2	#022-441
	14	QC-42	1,4	#022-442
	16	QC-43	1,6	#022-443
	18	QC-44	1,8	#022-444
	20	QC-45	2,0	#022-445
	22	QC-46	2,2	#022-446
	24	QC-47	2,4	#022-447
	26	QC-48	2,6	#022-448
	28	QC-49	2,8	#022-449

Bulini cambio rapido (QC) GRS, tondo, HSS

	EUR	USA	mm	N. Articolo
	2	QC-50	0,2	#022-450
	4	QC-51	0,4	#022-451
	6	QC-52	0,6	#022-452
	8	QC-53	0,8	#022-453
	10	QC-54	1,0	#022-454
	12	QC-55	1,2	#022-455
	14	QC-56	1,4	#022-456
	16	QC-57	1,6	#022-457
	18	QC-58	1,8	#022-458
	20	QC-59	2,0	#022-459
	22	QC-60	2,2	#022-460
	24	QC-61	2,4	#022-461
	26	QC-62	2,6	#022-462
	28	QC-63	2,8	#022-463

Bulini cambio rapido (QC) GRS, onigella, HSS

	EUR	USA	mm	N. Articolo
	5/0	QC-5/0	1,16	#022-396
	4/0	QC-4/0	1,24	#022-397
	3/0	QC-3/0	1,35	#022-398
	2/0	QC-2/0	1,45	#022-399
	0	QC-0	1,58	#022-400
	1	QC-1	1,78	#022-401
	2	QC-2	1,94	#022-402
	3	QC-3	2,16	#022-403
	4	QC-4	2,54	#022-404
	5	QC-5	2,74	#022-405
	6	QC-6	2,94	#022-406
	7	QC-7	3,14	#022-407
	8	QC-8	3,36	#022-408

Bulini cambio rapido (QC) GRS, coltello, HSS

	EUR	USA	mm	N. Articolo
	18	QC-K0	1,8	#022-470
	20	QC-K1	2,0	#022-471
	22	QC-K2	2,2	#022-472
	24	QC-K3	2,4	#022-473
	26	QC-K4	2,6	#022-474
	28	QC-K5	2,8	#022-475
	30	QC-K6	3,0	#022-476
	32	QC-K7	3,2	#022-477

Da utilizzare con la pinza portabulini QC #004-803, vedere pagina 41.



Bulino standard (NTG), HSS



*Bulino standard (NTG)
in acciaio rapido HSS
con gambo standard.*

**Bulini standard (NTG) GRS,
piatto, HSS**

	EUR	USA	mm	N. Articolo
N-2	36	0,2	#022-636	
N-4	37	0,4	#022-637	
N-6	38	0,6	#022-638	
N-8	39	0,8	#022-639	
N-10	40	1,0	#022-640	
N-12	41	1,2	#022-641	
N-14	42	1,4	#022-642	
N-16	43	1,6	#022-643	
N-18	44	1,8	#022-644	
N-20	45	2,0	#022-645	
N-22	46	2,2	#022-646	
N-24	47	2,4	#022-647	
N-26	48	2,6	#022-648	
N-28	49	2,8	#022-649	

**Bulini standard (NTG) GRS,
tondo, HSS**

	EUR	USA	mm	N. Articolo
N-2	50	0,2	#022-650	
N-4	51	0,4	#022-651	
N-6	52	0,6	#022-652	
N-8	53	0,8	#022-653	
N-10	54	1,0	#022-654	
N-12	55	1,2	#022-655	
N-14	56	1,4	#022-656	
N-16	57	1,6	#022-657	
N-18	58	1,8	#022-658	
N-20	59	2,0	#022-659	
N-22	60	2,2	#022-660	
N-24	61	2,4	#022-661	
N-26	62	2,6	#022-662	
N-28	63	2,8	#022-663	

**Bulini standard (NTG) GRS,
ongella, HSS**

	EUR	USA	mm	N. Articolo
N-5/0	5/0	1,16	#022-596	
N-4/0	4/0	1,24	#022-597	
N-3/0	3/0	1,35	#022-598	
N-2/0	2/0	1,45	#022-599	
N-0	0	1,58	#022-600	
N-1	1	1,78	#022-601	
N-2	2	1,94	#022-602	
N-3	3	2,16	#022-603	
N-4	4	2,54	#022-604	
N-5	5	2,74	#022-605	
N-6	6	2,94	#022-606	
N-7	7	3,14	#022-607	
N-8	8	3,36	#022-608	

**Bulini standard (NTG) GRS,
coltello, HSS**

	EUR	USA	mm	N. Articolo
#N-18	K-0	1,8	#022-670	
#N-20	K-1	2,0	#022-671	
#N-22	K-2	2,2	#022-672	
#N-24	K-3	2,4	#022-673	
#N-26	K-4	2,6	#022-674	
#N-28	K-5	2,8	#022-675	
#N-30	K-6	3,0	#022-676	
#N-32	K-7	3,2	#022-677	

Bulini grezzi GRS X-7

#022-350



Questo acciaio ultrarapido è estremamente duro (quasi Rockwell C70) e molto resistente all'usura. Tra i campi d'impiego rientrano ad es. ombreggiature a tratti fini e incisioni in stile bulino e banconota.

→ Dimensioni: 2,35 x 2,35 x 63,5 mm

Kit di bulini QC

Questi assortimenti di bulini sono stati appositamente selezionati per l'incastonatore e l'incisore.

Kit per incastonatori GRS

#022-580

Ongella: 2/0, 0, 1
Piatto: 10, 14
Tondo: 2, 4, 6, 8
Coltello: 20, 22

Kit per incisori GRS

#022-581

Ongella: 2/0, 1, 3
Piatto: 4, 6, 8, 10, 14
Tondo: 4, 6
Coltello: 20, 22

Bulini per l'incisione interna di anelli

Ideali per incisioni nella parte interna di anelli.

Bulino a falcetto per l'incisione interna di anelli

#022-819



Bulino a S per l'incisione interna di anelli

#022-820



Bulino a serpente per l'incisione interna di anelli

#022-818



Bulini rigati e sfaccettati

Per ombreggiature e molto altro.

Cosa indicano le cifre?

La prima cifra divisa per 2 indica la distanza tra le lame in centesimi di pollice. La seconda cifra indica il numero di lame sul bulino. Vedere esempio in basso.



18-10

Bulino rigato

18 diviso per 2 = 9

10 lame distanti 0.009"

(0,23 mm) una dall'altra



14-6

Bulino rigato

14 diviso per 2 = 7

6 lame distanti 0.007"

(0,18 mm) una dall'altra

Bulini rigati dritti



32-8 #022-358

30-10 #022-359

28-10 #022-360

24-10 #011-026

20-10 #002-695

18-10 #002-122

16-6 #002-694

14-6 #002-693

12-8 #022-812

8-6 #022-249

Bulini rigati a mezzaluna



28-10 #022-374

24-10 #002-699

20-10 #002-698

18-10 #001-389

16-6 #002-697

14-6 #002-035

Bulini sfaccettati HSS

In acciaio rapido (HSS).



#1 Bulino sfaccettato (piccolo)
#002-702



#2 Bulino sfaccettato (grande)
#002-703

Accessori per bulini

Consiglio: alle pagine 34 – 38 potete vedere quali pinze portabulini QC sono compatibili con i diversi bulini.

Pinze portabulini QC

Con le pinze portabulini QuickChange (QC) gli utensili rimangono sempre a portata di mano. Le pinze portabulini QC sono compatibili con la maggior parte dei manipoli GRS e vi fanno risparmiare tempo prezioso perché possono essere inserite velocemente nelle più svariate impugnature e manipoli.

Pinze portabulini QC con ammortizzatore, 3,45 mm

#004-870



Per variare la forza di percussione dei manipoli GRS è sufficiente introdurre l'utensile o il bulino in questa nuova pinza portabulini QC con ammortizzatore. Grazie allo speciale cappuccio in materiale sintetico presente all'estremità della pinza portabulini QC, l'energia del manipolo viene trasmessa più dolcemente all'utensile, rendendo il colpo più delicato.

Le incisioni a tratto fine e le ombreggiature diventano così più facili da controllare, riducendo il carico sull'utensile e le vibrazioni della mano. La differenza è minima, ma comunque percepibile quando si tratta di rifinire i dettagli. La pinza portabulini QC con ammortizzatore funziona solo con i manipoli GRS Monarch, 901 o Magnum.

Confezione da tre pinze portabulini ciascuna.

Pinza portabulini 3,45 mm QC tradizionale

Pinza singola

#004-803

Confezione da 3 unità

#004-804

Confezione da 10 unità

#004-806



Acciaio inox

Pinza singola

#004-803-SS

Bronzo

Pinza singola

#004-803-BR

Pinza portabulini QC da 1,8 mm

Pinza singola

#004-852

Confezione da 3 unità

#004-871

Confezione da 10 unità

#004-872



Pinza portabulini QC per gambo tondo da 3,17 mm

Pinza singola

#004-873

Confezione da 3 unità

#004-874

Confezione da 10 unità

#004-875

Bronzo

Pinza singola

#111-541



Pinza portabulini QC extralunga, 3,45 mm

Allunga il vostro utensile di 12,7 mm.

Pinza singola

#004-856

Confezione da 3 unità

#004-857

Confezione da 10 unità

#004-858



Pinza portabulini QC

Con foro centrale. Grezzo da adattare individualmente agli utensili speciali.

Pinza singola

#004-848

Confezione da 3 unità

#004-859

Confezione da 10 unità

#004-860



Pinza portabulini QC da 2,34 mm

Pinza singola

#004-853

Confezione da 3 unità

#004-854

Confezione da 10 unità

#004-855





Rastrelliera QC

#011-219

La rastrelliera QC garantisce più ordine sul posto di lavoro e protegge i vostri utensili. Grazie agli anelli colorati fissati agli utensili e ai blocchetti portautensili dello stesso colore, gli utensili rimangono sempre bene in vista e a portata di mano.

I singoli blocchetti portautensili sono piegati in un angolo che permette di riconoscere e prelevare facilmente l'utensile giusto. Il sistema è formato da dodici blocchetti portautensili ed è in grado di alloggiare 120 utensili QC (dieci per ciascun blocchetto) con il minimo ingombro e la massima visibilità. Contiene una piccola lente d'ingrandimento per poter riconoscere meglio gli utensili. Gli utensili non sono in dotazione.

La rastrelliera QC (#011-219) e il kit di blocchetti QC (#011-384) contengono entrambi un blocchetto portautensili per ciascun colore.



Portautensili combinato girevole

#011-193

Ospita trenta utensili standard e bulini nel vassoio superiore. Il vassoio inferiore offre posto per quattro blocchetti portautensili QC removibili, ciascuno dei quali alloggia dieci pinze QC. Il portautensili girevole compatto in grado di alloggiare sino a settanta diversi utensili.

Kit di blocchetti portautensili QC

#011-384

Nei dodici blocchetti portautensili contenuti in questo kit l'utente può alloggiare sino a dieci utensili per ciascun colore. Ogni blocchetto portautensili include dieci anelli colorati che vengono fissati alle pinze portabulini. Contiene una piccola lente d'ingrandimento per poter riconoscere meglio gli utensili.

Gli utensili e il portautensili girevole non sono inclusi nel kit.



Blocchetto portautensili QC

#011-336

Ciascun blocchetto portautensili è in grado di alloggiare dieci utensili con pinze QC.

Uno dei 12 blocchetti portautensili colorati!

Vista dall'alto



Manici portabulini

Kit di manici portabulini QC di lunghezze varie

#004-934



Il sistema portabulini a cambio rapido QC della GRS viene costantemente ampliato. Quando un utensile si accorcia in seguito all'uso o alla riaffilatura, i manici più lunghi garantiscono che l'utensile possa continuare ad essere utilizzato e guidato in modo ottimale, allungandone la durata. I manici, realizzati in acciaio inox tornito, dispongono di un'impugnatura indistruttibile rinforzata con fibra di vetro. In dotazione: un supporto in acrilico blu zaffiro compatibile con il portautensili girevole GRS e tre manici lunghi 51, 57 e 64 mm.

Manico QC lungo, 64 mm

#004-931

Manico QC medio, 57 mm

#004-932

Manico QC corto, 51 mm

#004-933



Manici Thermo-Loc

#004-800



Anche se al tatto sembrano di legno, i manici Thermo-Loc GRS sono praticamente indistruttibili: non si scheggiano nemmeno se colpiti con un martello. La loro caratteristica distintiva è il sistema di fissaggio per bulini, lime e altri utensili: all'interno di ogni manico è presente un pezzo di Thermo-Loc GRS che si ammorbidisce sotto l'effetto del calore. Non appena Thermo-Loc diventa morbido, è sufficiente introdurre l'utensile nella posizione desiderata. Una volta che Thermo-Loc si è raffreddato a temperatura ambiente, l'utensile è bloccato e pronto per essere utilizzato. In dotazione: quattro manici Thermo-Loc di diverso colore.

Portautensili universale

#002-704



Con pinza di serraggio per il fissaggio di palettatori, allargatori, ecc. La pinza è in grado di alloggiare gambi con diametro sino a 3,2 mm.

→ Lunghezza totale: 83 mm

Manico per bulini a mano QC GRS

#004-805



Il sistema a cambio rapido QC brevettato da GRS vi offre il massimo livello di comfort e vi fa risparmiare tempo. Un sistema che non richiede l'uso di chiavi per cambiare il bulino e che permette quindi all'utente di prelevare in pochi secondi l'utensile da un manipo GRS compatibile e continuare a utilizzarlo con il bulino a mano QC. Include 3 pinze portabulini QC.



Pomello manuale GRS

#004-000

Questo pomello manuale multiuso di precisione, con forma e dimensioni ideali, blocca gli utensili più svariati, inclusi molti bulini. La pinza a due ganasce, realizzata in acciaio temprato e levigato, garantisce una presa assolutamente sicura grazie a una scanalatura a V presente in ogni ganascia.

→ Lunghezza: 51 mm

Manici portabulini con regolazione della lunghezza

#004-670



Questi manici permettono all'incisore o all'incastonatore di regolare l'altezza del bulino, per guidarlo meglio e quindi lavorare con maggiore precisione. È sufficiente estrarre il bulino dal manico alla lunghezza desiderata e fissarlo con la vite di arresto. In dotazione tre manici di diverso colore in alluminio aeronautico 7075 di alta qualità. Gli utensili non sono in dotazione.

Punzoni e punte

Per puntinare, creare texture, ecc.

Punte in acciaio temprato

Queste punte in acciaio temprato sono ideali per creare velocemente utensili ad hoc. Possono infatti essere levigate facilmente e trasformate in punzoni segnacentri, utensili per cesellare, punte per marcare e molto altro ancora. Tutte le punte sono temprate e disponibili in convenienti confezioni da sei unità.

Corta, sottile – Confezione da 6 #002-031

→ Diametro: 1,8 mm
Lunghezza: 38 mm



Corta, spessa – Confezione da 6 #001-624

→ Diametro: 3,1 mm
Lunghezza: 38 mm



Lunga, sottile – Confezione da 6 #002-118

→ Diametro: 3,3 mm
Lunghezza: 76 mm



Grezzo in metallo duro con punta piatta #022-351



Utensile in metallo duro con punta lucidata e appiattita.

Barretta in ottone #022-159



La barretta può essere utilizzata così com'è oppure trasformata in un utensile personalizzato.

Punta solleva-pietre

Ideale per rimuovere e incastonare accuratamente piccole pietre preziose o piccoli oggetti. La punta è disponibile in 3 differenti versioni. Quando la punta perde aderenza, basta rimuovere i resti di polvere e di olio con del nastro adesivo.



Punta fine, colore rosso #604-010

Punta media, colore blu #604-012

Punta grossolana, colore verde #604-014

Brunitore #022-346



Questo utensile speciale in carburo di tungsteno viene utilizzato per la lucidatura, la rettifica o l'incastonatura alla «zingara».

→ Dimensioni: 2,38 × 2,38 × 48,2 mm

Cosa si intende per «Quick Change (QC)»?

Una delle passioni di GRS è quella di sviluppare sempre prodotti orientati alle necessità del cliente. Il sistema di cambio rapido GRS QC (Quick Change) vi permette di cambiare i vostri bulini e gli altri utensili in modo veloce e comodo, senza dovervi occupare di bloccarli nuovamente nella pinza. Con il sistema di cambio rapido, basta infatti introdurre l'utensile nella pinza perché sia subito pronto per essere utilizzato con qualsiasi prodotto GRS compatibile.

Le pinze portabulini QC offrono all'artista artigiano la possibilità di utilizzare ad es. un bulino nel manipolo Maestro e poi passare velocemente al Magnum, senza doverlo estrarre dal manipolo, introdurre di nuovo nel manipolo, serrarlo e bloccarlo. Nel manipolo Maestro, il bulino può inoltre essere sostituito velocemente con un altro utensile dotato di pinza QC. Con la pinza portabulini a cambio rapido di GraverHone (pagina 28), usando una pinza QC l'utente può passare velocemente dalla modalità Affilatura alla modalità Lavoro e viceversa.

Palettatori

Facile preparazione dei pezzi per l'incastonatura di pietre o la preincisione del vostro motivo.

Palettatori 2.0

Nel settore dell'incastonatura classica vengono tradizionalmente impiegati anche i palettatori. I nuovi palettatori firmati Busch rendono tutto ancora più semplice. Degne di rilievo sono sia la calotta lucidata a specchio dalla forma ottimale, sia il bordo finemente arrotondato. E se volete avvicinarvi ancora di più, potete facilmente accorciare il gambo nel punto di rottura prestabilito. L'etichettatura al laser, facilmente leggibile, riporta la misura del palettatore.

- Diametro del gambo: 2,6 mm
- Lunghezza totale: 60 mm
- Lunghezza accorciata: 50 mm



Misura/N.	N. articolo	
00	#601-813-00B	
01	#601-813-01B	
02	#601-813-02B	
03	#601-813-03B	
04	#601-813-04B	
05	#601-813-05B	
06	#601-813-06B	
07	#601-813-07B	
08	#601-813-08B	
09	#601-813-09B	
10	#601-813-10B	
11	#601-813-11B	
12	#601-813-12B	

Punzone diamantato #002-123



Gambo d'acciaio con diamante naturale lappato in una punta conica. Per puntinare vetro e cristallo, creare texture sui gioielli o applicazioni analoghe.

Punzone diamantato da montare nei martellatori per incastonare #002-956



Punzone diamantato per la realizzazione di una texture chiara e scintillante sui gioielli, spesso chiamata anche «finitura laser». Gambo d'acciaio con filetto compatibile con i martellatori per incastonare.

Kit di palettatori #002-812

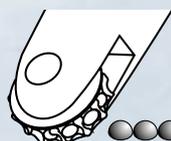


Palettatori temprati con punte concave dalla forma precisa per puntinare durante l'incastonatura o l'incisione. Il kit è formato da dodici palettatori. Dimensioni: 2, 4 e 6-16. Manico a pera incluso. L'utensile #16 produce un grano o punto da 1 mm. Le dimensioni degli utensili aumentano in passi da 0,05 mm.

Kit di milligrane #022-333

#022-333

Queste milligrane creano una fila uniforme di grani sui vostri gioielli. Il kit è formato da sei milligrane: 5, 7, 8, 9, 10 e 12. Ciascun utensile funziona agevolmente con un manipolo GRS o esercitando pressione con la mano.



Martelli per cesellare

Kit di martelli per cesellare GRS

#011-472

I martelli per cesellare GRS sono costruiti in acciaio per utensili altolegato e accuratamente bonificato. Dopo il trattamento termico, le teste vengono ricoperte con uno spesso strato di ossido. Successivamente, ogni estremità viene perfettamente lucidata a mano. I manici sono realizzati in legno duro selezionato, di qualità nettamente superiore a quello utilizzato per i martelli meno pregiati. Il sodalizio ideale tra equilibrio ottimale e raffinato artigianato artistico conferirà la precisione e la qualità desiderata al vostro lavoro quotidiano. Il kit è composto da un martello con penna tonda e un martello con penna piatta da 46 g ciascuno. Disponibili anche singolarmente.

Martello per cesellare GRS, penna piatta

#011-470



Martello per cesellare GRS, penna tonda

#011-471



Manico portabulini Sam Alfano

#111-540

Serve per tenere i bulini con una pinza portabulini QC durante i lavori con martello e bulino.



DVD Learn Old School Hammer & Chisel Engraving

#024-475



Con l'aiuto di utensili minimi, il maestro incisore Sam Alfano insegna l'arte dell'incisione tradizionale con bulino e martello. Imparate ad affilare manualmente i vostri bulini e a incidere numerosi disegni che vi daranno una solida base in questa antica forma artistica. Se volete apprendere l'arte dell'incisione con un budget contenuto, o vi interessa semplicemente il vecchio metodo tradizionale, questo video è proprio quello che fa per voi. Durata: 1 ora e 20 minuti.



Portautensili per cesellare QC GRS

#044-220

In questo portautensili, appositamente concepito per i lavori di martellatura e cesellatura, può essere montato qualsiasi utensile con inserto QC.

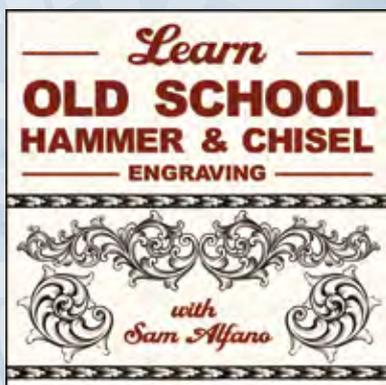
Kit Martello & Bulino Sam Alfano completo

#022-588

Con l'aiuto di utensili minimi, il maestro incisore Sam Alfano insegna l'arte dell'incisione tradizionale con bulino e martello. Imparate ad affilare manualmente i vostri bulini e a incidere numerosi disegni che vi daranno una solida base in questa antica forma artistica. Se volete apprendere i metodi tradizionali di cesellatura, questo kit è proprio quello che fa per voi.

Contiene:

- 1 DVD Learn Old School Hammer & Chisel Engraving
- 2 Martello per cesellare GRS
- 3 2 manici portabulini Sam Alfano
- 4 5 pinze portabulini QC da 3,17 mm in bronzo
- 5 Bulino piatto #2 GlenSteel, conico
Bulino conico piatto #4 GlenSteel
Bulino conico piatto #6 GlenSteel
Bulino conico piatto #8 GlenSteel
- 6 Bulino a cuneo da 90° GlenSteel
- 7 2,38 × 101 mm acciaio per utensili
- 8 Piastre da esercitazione quadrate da 51 × 51 mm, acciaio a basso contenuto di carbonio, confezione da 5 unità
- 9 2 piastre da esercitazione quadrate da 51 × 51 mm, ottone semiduro, confezione da 3 unità
- 10 Cuscinetto fine su pietra da 19 × 152 mm
- 11 Pietra superfine bilaterale da 19 × 101 mm



Kit Martello & Bulino Sam Alfano

#022-587

Se volete imparare i metodi di incisione tradizionali con bulino e martello (inclusa l'affilatura), questo kit è proprio quello che fa per voi. Il DVD è disponibile separatamente.

Contiene:

- 2 Martello per cesellare GRS
- 3 2 manici portabulini Sam Alfano
- 4 5 pinze portabulini QC da 3,17 mm in bronzo
- 5 Bulino piatto #2 GlenSteel, conico
Bulino piatto #4 GlenSteel, conico
Bulino piatto #6 GlenSteel, conico
Bulino piatto #8 GlenSteel, conico
- 6 Bulino a cuneo da 90° GlenSteel
- 7 2,38 mm × 101 mm acciaio per utensili
- 8 Piastre da esercitazione quadrate da 51 mm × 51 mm, acciaio a basso contenuto di carbonio, confezione da 5 unità
- 9 2 piastre da esercitazione quadrate da 51 mm × 51 mm, ottone semiduro, confezione da 3 unità
- 10 Cuscinetto fine su pietra da 152 mm × 19 mm
- 11 Pietra superfine bilaterale da 19 mm × 101 mm

Microscopi LEICA®

Alta produttività, bassi costi

Il microscopio stereoscopico Leica A60 vi permette di aumentare in modo efficace la vostra produttività. Grazie all'elaborata ottica di precisione firmata Leica, il lavoro sotto al microscopio diventa molto più comodo e veloce. I bassi costi d'esercizio e di manutenzione rendono il microscopio Leica A60 un investimento che si ripaga in breve tempo.

Lavorare in totale comfort garantisce più qualità

Ergonomia non è soltanto una parola, ma una condizione indispensabile per garantire più comfort durante il lavoro, maggiori prestazioni e di conseguenza una migliore qualità. Il microscopio Leica A60, appositamente sviluppato per lunghe durate di utilizzazione, è facile da usare e si adatta velocemente ai vari utenti.

Ergonomia è sinonimo di maggiore successo

Come è stato dimostrato, un posto di lavoro ergonomico aumenta le prestazioni e la qualità del lavoro. La pluriennale esperienza maturata dalla Leica Microsystem nel campo dell'ergonomia si rispecchia anche nel microscopio Leica A60: l'angolo di osservazione a 38° risponde alla naturale postura del capo. I pulsanti per lo zoom e la messa a fuoco sono facilmente accessibili, mentre la resistenza del meccanismo di messa a fuoco è regolabile in base alla sensibilità di ciascun utente. Anche gli elementi di comando della luce ad anello del microscopio Leica A60 sono intuitivi e facilmente accessibili anche per i mancini.

Dalla rapida visione d'insieme sino al più piccolo dettaglio

Nella maggior parte dei casi, i dettagli che devono essere lavorati sotto alle lenti di un microscopio stereoscopico hanno le dimensioni di pochi millimetri. Spesso però l'intero gioiello è molto più grande. Per questo motivo, il microscopio Leica A60 offre una gamma da 5 a 30 ingrandimenti che permette sia di osservare i dettagli più piccoli, sia di visionare il pezzo nel suo insieme. Il tutto con una nitidezza invariata e senza complicate correzioni della messa a fuoco, per un prezioso guadagno di tempo.

Sguardo d'aquila nel campo dei millimetri

Con un valore che può arrivare sino a 13,6 mm, il microscopio Leica A60 offre una profondità di campo di circa il doppio rispetto ai microscopi stereoscopici comparabili senza tecnologia FusionOptics™. In pratica ciò significa che tutte le zone che rientrano in un'altezza del pezzo sino a 13,6 mm risultano perfettamente nitide senza dover correggere la messa a fuoco. Lavorare con il microscopio diventa così più confortevole ed efficace.

Cosa significa FusionOptics™?

I microscopi stereoscopici tradizionali dispongono di due identici percorsi ottici che forniscono un'impressione spaziale dell'oggetto. L'innovativa tecnologia FusionOptics™ sfrutta invece un fenomeno neurologico: il percorso ottico destro consegna un'immagine con la massima risoluzione possibile, mentre il canale sinistro offre un'immagine con la massima profondità di campo. Il cervello umano fa il resto: dopo aver tratto le migliori informazioni da entrambe le immagini, crea un'immagine tridimensionale in cui è possibile visualizzare persino i minimi dettagli.



Pacchetto Leica® A60 + adattatore Acrobat® #003-658

GRS offre ora il microscopio Leica® A60 per l'osservazione ad alta risoluzione di incisioni, montature e lavori di gioielleria. La tecnologia FusionOptics™ firmata Leica offre una maggiore profondità di campo che garantisce un'osservazione ottimale.

Il pacchetto include il microscopio Leica A60 e l'adattatore per il supporto GRS Acrobat® (modello precedente). Il supporto per microscopio Acrobat Versa non è incluso nella dotazione.

Dati ottici:

Sistema ottico:	Greenough, con Leica FusionOptics™
Angolo di convergenza:	10°
Zoom:	6:1
Campo di zoom:	5x – 30x
Distanza di lavoro:	122 mm (senza illuminazione)
Angolo di osservazione:	38°
Max profondità di campo:	13,6 mm
Oculari:	10x/23B, regolabili, ideali anche per portatori di occhiali
Distanza interoculare:	52 – 76 mm
Durata dell'anello di luce LED	50'000 ore
Temperatura di colore dell'anello di luce LED:	5600 K

Supporto Acrobat® Versa

#003-635

Il supporto a colonna GRS Acrobat®, che da molti anni incontra il favore e la fiducia di numerosi incisori e gioiellieri, si presenta ora con una nuova forma più slanciata che si adatta particolarmente al potente microscopio Leica® A60. Nella dotazione del nuovo supporto Acrobat Versa sono inclusi un telaio rigido che facilita il posizionamento, un portadocumenti magnetico e maniglie ergonomiche che garantiscono un'osservazione ottimale.

Basetta di montaggio, cavalletto, supporto e portadocumenti principale sono inclusi nella dotazione. Il microscopio Leica® A60, il portadocumenti secondario, l'attacco per fotocamera e l'anello di luce LED Optia® sono disponibili separatamente.



Kit di adattatori per Acrobat® Classic

#003-599

Questo pregiato kit di adattatori permette di montare a un supporto Acrobat® Classic praticamente qualsiasi microscopio dotato di un attacco da 15,8 mm.



Pacchetto completo Acrobat® Versa + Leica® A60

#003-657-220

Microscopio di alta qualità e flessibilità ottimale con il supporto Acrobat Versa.

La dotazione del pacchetto completo comprende il supporto a colonna Acrobat Versa, il microscopio Leica A60, l'illuminazione LED Optia® con centralina di comando, una basetta di montaggio, un cavalletto e un portadocumenti principale. Il portadocumenti secondario e un attacco per fotocamera sono disponibili separatamente.

Kit di poggiatesta per il microscopio Leica® A60

#003-660

Questo poggiatesta ergonomico viene applicato al microscopio Leica® A60 e vi permette di seguire comodamente tutti i movimenti del microscopio.



Pacchetto «F» Leica® A60 con supporto a braccio flessibile #003-654

Scoprite l'ottica ad alta risoluzione del microscopio Leica® A60.

L'ottica FusionOptics™ di Leica ha influenzato notevolmente gli incisori e i gioiellieri. La luce supplementare e la profondità di campo hanno aumentato l'efficienza, dal momento che la messa a fuoco sul pezzo da lavorare è ancora necessaria solo in forma limitata. Il pacchetto risparmio «F» include il supporto a braccio flessibile Leica Flex-Arm, la lampada LED e un obiettivo da 0,63x con adattatore GRS. Un pacchetto veramente eccezionale per tutti quegli artisti che sono alla ricerca di un microscopio di alto pregio a un prezzo conveniente.



Kit per due portadocumenti #003-632

Con il kit per due portadocumenti è possibile equipaggiare il supporto Acrobat® Versa in modo che possa alloggiare un secondo portadocumenti. Durante la costruzione dei supporti Versa, i portadocumenti sono stati previsti per permettervi di fissare al magnete da 6,35 kg appunti, modelli, fatture dei clienti o altri documenti, in modo da avere le mani libere (non compatibile con il supporto Acrobat originale).



Piede orizzontale da tavolo «F» GRS #023-238

Questa soluzione estremamente robusta è una valida alternativa al morsetto di fissaggio fornito in dotazione con il microscopio Leica A60F. Utilizzate le viti fornite in dotazione per fissare con sicurezza il supporto a braccio flessibile al piano del tavolo.



Attacco fotocamera per il microscopio Leica® A60 #003-728

Fissato ai due lati del supporto Acrobat® Versa, offre una soluzione leggera per il sostegno della fotocamera. Il supporto articolato a sfera RAM permette di sistemare la fotocamera praticamente in qualsiasi posizione immaginabile. Utilizzabile solo con il kit poggiatesta (#003-660).

Adattatore universale per il microscopio Leica® A60

#003-727



Originariamente il microscopio Leica® A60 non era stato concepito per l'uso di obiettivi. Il modello di serie offre quindi solo uno zoom di 5:1. GRS ha sviluppato un adattatore per obiettivi con il quale è possibile raggiungere uno zoom di 6:1.



Copertura parapolvere con logo GRS® stampato

#003-729

Protegete il vostro microscopio dalla polvere con questa robusta copertura.

Obiettivi Leica®

Con l'aggiunta di un obiettivo è possibile aumentare la distanza di lavoro e ottimizzare il campo visivo.



Obiettivo 0.50x Leica®

#003-850

Campo di zoom: 2.5x – 15x
Distanza di lavoro: 200 mm
Campo visivo: 90 mm – 15 mm



Obiettivo 0.63x Leica®

#003-863

Campo di zoom: 3.15x – 18.9x
Distanza di lavoro: 155 mm
Campo visivo: 70 mm – 11,7 mm



Obiettivo 0.75x Leica®

#003-875

Campo di zoom: 3.75x - 22.5x
Distanza di lavoro: 130 mm
Campo visivo: 60 mm – 10 mm

Come scegliere l'ingrandimento giusto

La maggior parte degli incisori professionisti sono concordi nel dire che con un buon ingrandimento è possibile aumentare nettamente la qualità del proprio lavoro. Gli incastonatori usano il microscopio per la massima precisione tecnica, mentre gli artisti dilettanti impiegano strumenti ottici con fattore d'ingrandimento inferiore quando lavorano i metalli.

Prima di scegliere lo strumento ottico più adatto alle vostre esigenze, occorre riflettere sugli obiettivi che si intendono raggiungere durante l'incisione o l'incastonatura di pietre preziose. I lavori che richiedono la massima precisione rendono probabilmente necessario l'uso di un microscopio, per poter individuare anche i più piccoli dettagli. Per i pezzi di dimensioni maggiori e alcuni stili di incisione è invece sufficiente l'ingrandimento offerto da un visore Optivisor o da una lente da orefice. Queste immagini mettono a confronto i tipici fattori d'ingrandimento di un visore Optivisor con quelli di un microscopio:



Portachiavi in alpaca inciso da Jake Newell. L'immagine mostra le dimensioni reali.



L'immagine mostra un fattore d'ingrandimento di 2,5x. Ecco come apparirebbe il portachiavi mostrato in alto osservato attraverso un visore Optivisor #5 (#002-711).



Questa immagine mostra un fattore d'ingrandimento di 10x che corrisponde a meno della metà del massimo fattore d'ingrandimento offerto da un microscopio.

Microscopio EMZ

EMZ-5 per supporto a colonna Acrobat

#003-563NFB

Con oculare a vasto campo 10×.

EMZ-5 per supporto a colonna Acrobat per portatori di occhiali

#003-563NFB-G

Con oculare 10× per portatori di occhiali.

→ I valori specificati sono validi per oculari 10× in combinazione con un obiettivo 0,5×

- Microscopio
- Fattore di zoom
- Campo di zoom
- Fattore d'ingrandimento
- Campo visivo
- Distanza di lavoro
- Inclinazione oculari
- Compensazione diottrica
- Campo esteso



Supporto a colonna GRS per EMZ-5 Acrobat

#003-630

L'innovativo supporto a colonna GRS Acrobat è la soluzione ultra flessibile per il microscopio EMZ-5 Acrobat (#003-563 NFB). Il microscopio può essere fissato senza problemi in qualsiasi posizione immaginabile oppure semplicemente spostato a lato. La resistenza al movimento dei bracci è regolabile; all'occorrenza questi ultimi possono anche essere arrestati. Il poggiatesta integrato permette di lavorare in tutta comodità e riduce al minimo l'affaticamento della nuca e della schiena.

Staffa GRS per telecamera con giunto a sfera per supporto a colonna Acrobat

#003-678



Una staffa estremamente leggera che vi consente di ottenere sempre la migliore prospettiva per le vostre riprese. Contrariamente ai vecchi modelli, la staffa con giunto a sfera non aumenta la distanza dal gruppo di messa a fuoco. La staffa viene fissata al supporto a colonna Acrobat e può essere posizionata a destra o a sinistra. Grazie alla sua costruzione, può essere regolata progressivamente in varie posizioni. Compatibile con tutte le telecamere e fotocamere con filettatura da 1/4" (standard nella maggior parte dei modelli).

Oculari, obiettivi, accessori

Oculari 10× per portatori di occhiali

#003-648



Questi oculari 10× per portatori di occhiali della GRS possono essere utilizzati al posto degli oculari Meiji. Offrono un campo visivo pieno e ampio anche ai portatori di occhiali. Un anello in gomma protegge le lenti degli occhiali da eventuali graffi. Questi oculari speciali hanno le stesse lenti giapponesi di alta qualità presenti anche negli oculari originali Meiji.

Oculari 20× Meiji

#022-106



Oculari opzionali 20× ad alte prestazioni per il microscopio EMZ-5 Meiji. Forniti in coppia.

Obiettivo 0,3×

#003-591



Aumenta a 228 mm la distanza di lavoro sotto al microscopio.

Piastra di appoggio

#003-680



Questa piastra (40,5 × 29 cm) offre posto supplementare per la sistemazione degli utensili. Molto solida e realizzata in alluminio spesso 6,3 mm, è rifinita con un robusto strato di vernice alle polveri strutturata. La piastra può essere arrestata in qualsiasi posizione o ruotata liberamente.

Kit di montaggio per piastra di appoggio

#003-686



Per il montaggio laterale della piastra di appoggio (#003-680) a un banco da lavoro o ad altre superfici piane.

Adattatore C-Mount con obiettivo 0,6×

#003-626



Grazie a questo adattatore è possibile utilizzare videocamere provviste di attacco C-Mount (filetto obiettivo da 25,4 mm).

Poggiatesta per supporto a colonna GRS

#003-584



Poggiatesta per ridurre l'affaticamento della schiena e della nuca. Incluso nella dotazione del supporto a colonna Acrobat, ma NON in quella del supporto Original.



Coprilente protettivo

#003-350

illuminazione

Una selezione di accessori per una migliore illuminazione del vostro lavoro.

illuminatore anulare a LED Optia®, 220 V

#024-290-220



illuminatore che produce una luce diurna naturale e gradevole a intensità regolabile. Questo illuminatore anulare a LED può essere fissato, tramite tre viti di arresto, alla maggior parte dei microscopi.

Tubo fluorescente di ricambio

#022-338



Visori

Visori indossabili ed economici per la visione ravvicinata.

Lenti Optivisor frontali



Con gruppo ottico intercambiabile in vetro avvolto da una montatura di materiale sintetico. Fascia a regolazione progressiva con soffice imbottitura frontale in cuoio. Gruppo ottico sollevabile. Ideale anche per portatori di occhiali. Per i principianti consigliamo il modello Optivisor #5.

#7 (fattore d'ingrandimento 2,75x)

#002-712

Lenti di ricambio

#002-967

#5 (fattore d'ingrandimento 2,50x)

#002-711

Lenti di ricambio

#002-966

#3 (fattore d'ingrandimento 1,75x)

#002-710

Lenti di ricambio

#002-965

Kit Optiloupe

#022-119

Questo kit consente di aumentare per 2,5 il fattore d'ingrandimento del visore Optivisor. Può essere facilmente spostato a lato.



Utensili da traccia

Usando utensili di qualità si possono evitare imprecisioni durante la tracciatura.

Compasso a molla

#022-156

Compasso di qualità, robusto e affidabile, per tracciare, disegnare cerchi e ornamenti o per trasferire distanze. Con impugnatura scanalata e vite di arresto.

→ Lunghezza: 127mm



Kit di punte per marcare

#022-584

Questo kit di punte per marcare è ideale per lo scrimshaw. Il manico in metallo e alluminio con punte intercambiabili è lo strumento ideale per tracciare il motivo sul pezzo da lavorare. In dotazione 6 punte identiche.



Punte per marcare

#022-140

Questa semplice punta per marcare in metallo duro permette di tracciare i motivi in modo facile e veloce.



Penna GraphGear 500

#024-007

Perfetta per marcature e disegni che richiedono precisione e linee fini. Punta da 0,5 mm.



Lubrificanti

Super Lube con teflon

#022-162

Dalla combinazione di teflon e di un lubrificante sintetico nasce un lubrificante chiaro e leggero con potenti proprietà anti-attrito. Sopporta temperature sino a 260 °C. Ideale per le pinze portabulini QC, il sistema di fissaggio BenchMate e le morse sferiche GRS. Il tubetto contiene 14 g.



Kit lubrificante per bulini TAP Magic

#004-638

Allunga la durata dei bulini e lucida i taglienti. Con questo lubrificante i vostri bulini dovranno essere riaffilati meno frequentemente e il risultato del vostro lavoro sarà ancora migliore. In dotazione: un applicatore in spugna richiudibile e 125 g di lubrificante.



© Vladimir Plakhov

Trasferimento del disegno

Utili prodotti per il trasferimento dei vostri disegni.



Plastilina
#022-290

Riduce i riflessi se applicata con una leggera pressione sulla superficie del pezzo da lavorare. Con questa plastilina e la piastrina portapezzo (#003-698) è possibile fissare saldamente anche gli scrimshaw più sensibili. Circa 450 g.



Chinese White
#002-708

Chinese White stende una pellicola opaca a base di acqua sulla maggior parte delle superfici, sulla quale il motivo può essere facilmente disegnato o trasferito. Per maggiori suggerimenti sull'uso di questa tecnica, vedere il libro di James Meek: The Art of Engraving (#002-164, pagina 58).



Cera di trasferimento
#002-709

La cera Transfer Wax di Sam Alfano è una ricetta di sua invenzione formata da pura cera d'api, sego di pecora, olio emulsionante e altri oli e cere, che Sam utilizza quotidianamente per tracciare, duplicare o creare copie speculari dei suoi disegni.

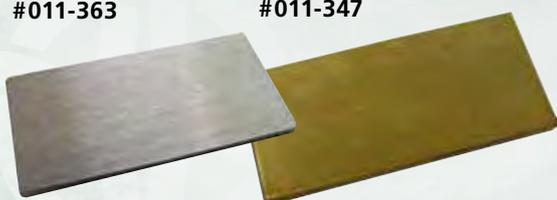
Piastre da esercitazione

Questo materiale di alta qualità vi permette di esercitarvi nell'arte di incidere e incastornare pietre. Tutti i materiali offerti hanno una lega omogenea e quindi un comportamento prevedibile con una qualità costante. Si consiglia di lubrificare le piastre per una maggiore protezione. L'ottone semiduro viene lavorato come oro a 10 carati, mentre il materiale Cronite è lucidato a specchio.

Piastre da esercitazione 25,4 × 50,8 mm

Acciaio inox 416
#011-363

Ottone semiduro
#011-347



Piastre da esercitazione 25,4 × 50,8 mm

Cronite
#022-907

Rame, 50,8 × 101,6 mm
#003-361

Questa piastra in rame è la soluzione ideale per esercitarsi nella realizzazione di incisioni in stile western, arabi, scritte, ombreggiate e molto altro ancora.



Piastre da esercitazione 50,8 × 50,8 mm



**Cronite,
piastre singole**
#022-287



**Acciaio a basso contenuto di
carbonio, confezione da 5**
#001-638



**Ottone semiduro,
confezione da 3**
#001-804



**Rame,
confezione da 3**
#003-594

Gioielli da esercitazione

Anelli o pietre da esercitazione: provate nuove tecniche di lavorazione con il nostro materiale da esercitazione.

Anello da esercitazione, ottone, piatto, con spigoli netti

Superficie liscia e spigoli netti.
Diametro esterno 22,2 mm
Diametro interno 16 mm



Anello di ottone largo 4,5 mm
#004-490



Anello di ottone largo 5 mm
#004-412

Diametro esterno e interno identico, largo 0,5 mm

Anello da esercitazione, ottone, bombato

Superficie leggermente bombata.
Diametro esterno 18,8 mm
Diametro interno 15,7 mm



Anello in ottone, singolo
#004-300

Larghezza: 5,6 mm



Stessa misura, in confezione da 5
#001-953

Larghezza: 5,6 mm

Anello da esercitazione, ottone, 12 sfaccettature

Anello di ottone, con o senza 6 fori per pietre da 5 mm.
Diametro esterno 24 mm. Larghezza 6,8 mm



Anello di ottone, senza fori
#011-389



Anello di ottone, con 6 fori per pietre da 5 mm
#004-491

Anello da esercitazione con scanalatura

Anello da esercitazione con scanalatura per l'incastonatura di pietre quadrate o tonde da 3 mm.
Diametro esterno: 22,6 mm
Larghezza 4,8 mm



Ottone, per pietre quadrate da 3 mm
#004-401



Ottone, con 20 fori per pietre tonde da 3 mm
#004-489

Anello da esercitazione, pavé

Con fori da 1,5 mm su 2 file.
Piatto con spigoli netti.
Diametro esterno 20,8 mm. Larghezza 7 mm



Ottone, con fori da 1,5 mm per pietre
#011-379

Pietre da esercitazione

Zirconio puro cubico



In diverse misure, ideali per esercitarsi nelle diverse tecniche di incastonatura, ciascuna in confezioni da 20 unità.

●	1,5 mm tondo	confezione da 20	#023-005
●	2,0 mm tondo	confezione da 20	#023-006
●	2,4 mm tondo	confezione da 20	#023-007
●	3,0 mm tondo	confezione da 20	#023-008
■	3,0 mm quadrato	confezione da 20	#023-004
●	4,0 mm tondo	confezione da 20	#023-009
●	5,0 mm tondo	confezione da 20	#023-010

Anello da esercitazione a triangoli, pavé

Anello geometrico da esercitazione per incastonature a pavé. Disponibile con o senza 6 fori per pietre da 2,4 mm su ciascun triangolo.
Diametro esterno 25 mm. Larghezza 10 mm



Ottone, senza fori
#011-388



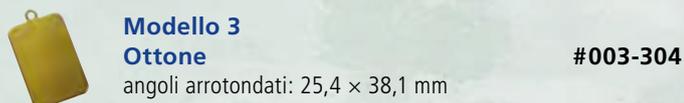
Ottone, con fori per pietre da 2,4 mm
#011-366

Portachiavi

**Pezzo da esercitazione o da lavorare:
un magnifico regalo personale.**

Portachiavi in ottone e alpaca

Questi portachiavi in ottone o alpaca spessi 1,27 mm sono ideali per lavori di incisione facili e veloci. Possono ad es. essere utilizzati per creare una targhetta con il nome dell'animale domestico e regalarla al suo padrone. I campi d'impiego di questi portachiavi sono veramente senza limiti! Incluso anello per chiavi.



**Modello 3
Ottone** #003-304
angoli arrotondati: 25,4 × 38,1 mm



**Modello 3
Alpaca** #003-305
angoli arrotondati: 25,4 × 38,1 mm



**Modello 4
Ottone** #003-302
forma tonda: Diametro: 29,2 mm



**Modello 4
Alpaca** #003-303
forma tonda: Diametro: 29,2 mm

Portachiavi in acciaio inossidabile

Questi portachiavi, realizzati in acciaio inox serie 400 ricotto in bianco, consentono incisioni e incastonature facili e veloci. Ideali anche per un regalo personalizzato! In acciaio inox ultrasensibile da 1,9 mm con superficie spazzolata. Incluso anello per chiavi.



**Modello 1
Ovale** #003-300
Altezza: 45,7 mm



**Modello 2
Forma a goccia arrotondata** #003-301
Altezza: 45,7 mm



**Modello 3
Forma rettangolare arrotondata** #003-334
25,4 × 38 mm



**Modello 4
Forma tonda** #003-335
Diametro: 29,2 mm

Materiale da esercitazione

Kit autodidattico con libri

#022-873



Un efficace kit autodidattico per l'incisore dai traguardi ambiziosi. Contiene modelli disegnati con precisione ed estremamente dettagliati. Grazie ad essi imparerete a mettere in pratica alcune delle «rules for beauty» ideate da Ron e contemporaneamente a portare le vostre tecniche di lavorazione a un livello superiore.

Contiene il seguente materiale per lavori di incisione:

- 2 motivi tratti dal libro #022-199-H su piastre da esercitazione in acciaio
- 2 motivi tratti dal libro #022-843-H su piastre da esercitazione in acciaio
- 2 motivi sinora mai pubblicati, su piastre da esercitazione in acciaio
- 1 coltello Buck 525 (#019-001) con design Smith
- 1 piastra da esercitazione in acciaio con gli stessi motivi disegnati sul coltello
- Versioni stampate di ciascun motivo in tre diverse misure

Contiene il kit autodidattico con i libri «Advanced Drawing of Scrolls» (#022-843-H) e «Drawing & Understanding Scroll Designs» (#022-199-H).

Lettere trasferibili

#022-200-24

Aa
Misura originale

Questi fogli trasferibili trasparenti possono essere utilizzati in due diversi modi: passateci sopra con una matita per trasferire direttamente le lettere sulla superficie del pezzo, oppure fotocopiatele per modificarne le dimensioni. Ciascun foglio contiene diversi tipi di carattere con un alfabeto completo, cifre e caratteri speciali.



Kit ScrollMaster

#022-196

Questo kit di sagome permette ai principianti di apprendere rapidamente le basi del disegno arabescato e ai professionisti di risparmiare tempo.

Le tre sagome offrono diversi motivi a spirale in 20 misure e decine di elementi grafici per la decorazione interna ed esterna, decorazioni fogliari, ecc. Inclusi un libretto di istruzioni (in inglese), una matita per trasferire e una penna a china. Le sagome in plastica possono essere utilizzate su superfici piatte e bombate.



Pellicola trasferibile vuota (stencil), Permanente

#022-197P



Fotocopiate il vostro disegno su questa pellicola autoadesiva in plastica (216 x 279 mm) e incoltela sul pezzo da lavorare. A questo punto basta incidere lungo le linee della pellicola.

Sagoma per forme geometriche

#022-890



Sagoma flessibile con cerchi, quadrati, esagoni, triangoli e rettangoli. Per superfici piatte o bombate.

Sagoma per tracciare n. T41

#022-049



Sagoma flessibile con quadrati, triangoli, esagoni e cerchi in 10 diverse misure, più nove ulteriori motivi per pianificare con facilità i vostri lavori di incastonatura e incisione. Ideale per superfici piatte e bombate.

Libri

I libri più popolari per la vostra formazione continua o collezione.



Ornate Scrollwork & Ornamental Designs

#024-496

100 pagine con oltre 300 disegni di complessi gioielli creati dal maestro incisore Sam Alfano. Include banner, cornici, linee decorative, arabeschi, angoli, intestazioni per lettere, etichette e molto altro ancora.

Advanced Drawing of Scrolls

di Ron Smith

#022-843-H



Uno degli studi più vasti sulle proprietà dei disegni fogliari e arabescati. Questa raccolta, frutto di quarant'anni di esperienza, è un viaggio indimenticabile attraverso un mondo fatto di bellezza e grazia che ispirerà la vostra creatività. Seconda edizione del 2007. Copertina rigida, con sovracoperta, 231 pagine. Disponibile solo in lingua inglese.

The Art of Engraving

di James B. Meek

#002-164



Un'opera completa per principianti e professionisti, che fornisce una guida completa sull'arte incisoria. Contiene 1378 esempi di disegni, marcature, fotografie e incisioni. Copertina rigida, 196 pagine. Disponibile solo in lingua inglese.



Pavé by Alexander, 2ª edizione

#023-114

Direttamente dal banco di Alexander Sidorov arriva un nuovo e bellissimo libro illustrato sulle tecniche di lavorazione da lui utilizzate per incastonare diamanti. Le grandi fotografie ad alta risoluzione mostrano numerose tecniche per la creazione di montature, alcune delle quali vengono illustrate passo per passo. Copertina rigida, 184 pagine.

The Diamond Setting Manual: Procedures & Techniques

di Robert Wooding

#022-531



Analizzando 17 casi concreti, vengono descritte passo dopo passo le diverse tecniche per inserire i diamanti nella loro montatura. Una lettura consigliata sia al professionista, sia all'apprendista sotto la guida di un istruttore qualificato. Rilegatura a spirale, 230 pagine. Disponibile solo in lingua inglese.

Basic Engraving

di Benno Heune

#022-192



Un'opera indispensabile che trasmette a ogni incisore utili conoscenze e nozioni di base in modo facilmente comprensibile. Rilegatura a spirale, 45 pagine. Disponibile solo in lingua inglese.

Engraving Metals

#022-570



Imparate tutto ciò che c'è da sapere sugli utensili per incidere e il loro utilizzo e provate gli esercizi di base nel mondo dell'incisione: incisione di metalli preziosi, incisione di monogrammi, incisione nell'acciaio e anche le principali tecniche di incisione con mordenti. Brossura, 160 pagine. Disponibile solo in lingua inglese.

The Jewelry Engravers Manual

di R. Allen Hardy e John J. Bowman

#022-202



Questo libro si rivolge agli orafi che si occupano principalmente di incidere scritte, monogrammi e anelli. L'uso degli utensili e le tecniche di lavorazione vengono descritti dettagliatamente per trasmettere in modo efficace l'arte dell'incisione a mano. Brossura, 143 pagine. Disponibile solo in lingua inglese.

Great Book of Celtic Patterns

#023-083



Più di un semplice libro di modelli. L'opera «Great Book of Celtic Patterns» è un'immersione totale nel modo della simbologia celtica. In dieci capitoli e su oltre 180 pagine scoprirete tutto su linee, nodi e intrecci, ciascuno dei quali è corredato da esempi colorati, retini e molto altro ancora. Brossura, 189 pagine. Disponibile solo in lingua inglese.

Firearms Engraving Theory and Design

di George Sherwood

#022-198



Un libro che non solo vi aiuterà a sviluppare un senso estetico per motivi efficaci, ma anche a creare raffinate incisioni per armi da fuoco. Brossura, 38 pagine. Disponibile solo in lingua inglese.

Decorative Flower and Leaf Designs

#023-071



Un'affascinante selezione di illustrazioni per la decorazione superficiale, anche su prodotti tessili o altri materiali. Tutte le immagini sono prive di copyright. Le immagini sono stampate in nero per poter essere facilmente trasferite, copiate o scansionate. Brossura, 48 pagine. Disponibile solo in lingua inglese.

Drawing & Understanding Scroll Designs

di Ron Smith

#022-199-H



Questo libro, scritto da un incisore professionista e destinato ad artisti, incisori e collezionisti di opere incise, è un valido strumento per imparare a disegnare motivi di eccezionale qualità e richiesti. Copertina rigida, 47 pagine. Disponibile solo in lingua inglese.



Florid Victorian Ornament

#002-720

Brossura, 102 pagine.

Disponibile solo in lingua inglese.

**Setting Repair**

di Alan Revere

#024-083

Brossura, 143 pagine.

Disponibile solo in lingua inglese.

**Firmo & Francesca Fracassi:****Master Engravers**

di Stephen Lamboy & Elena Micheli-Lamboy

#023-069

Copertina rigida, 236 pagine.

Disponibile solo in lingua inglese.

**Il Grande Libro Delle Incisioni**

by Marco E. Nobili

#022-845

Testi in lingua inglese e italiana.

Copertina rigida, 587 pagine.

Books for Stone Setting

di Robert R. Wooding

Tutti e 3 i libri disponibili solo in inglese.

**Diamond Setting. The Professional Approach**

#002-625

Il libro offre uno scorcio panoramico sul vasto mondo dell'incastonatura.

Copertina rigida, 178 pagine.

**Bead Setting Diamonds. With Pavé Applications**

#002-626

Un libro dedicato soprattutto all'incastonatura a pavé. Copertina rigida, 192 pagine.

**Channel Setting Diamonds. With illustrated Procedures**

#002-627

Descrizione illustrata della procedura di montatura a canale.

Copertina rigida, 136 pagine.

Tutti e tre i libri di Wooding nel conveniente formato risparmio!

#002-628

DVD**Affilatura dei bulini e tecniche base di incisione:
tutto disponibile su DVD.****Incisione su metallo****Engraving the Meek Squirrel**

with Jake Newell

#023-111

Un libro che vi permetterà di seguire l'artista e maestro dell'incisione manuale Jake Newell dall'inizio alla fine di questo speciale progetto, durante il quale vi svelerà trucchi, consigli e modi per evitare gli errori più frequenti, aiutandovi così a capire meglio le tecniche di incisione fotorealistica.

DVD con istruzioni illustrate stampate. Durata: 2 ore e 4 minuti. Disponibile solo in lingua inglese.

**DVD con istruzioni****illustrate e
kit Scoiattolo**

#023-503

DVD «Engraving the Meek Squirrel with Jake Newell» (#023-111) con istruzioni illustrate e kit «Scoiattolo» (#030-609). Per incidere il portachiavi in dotazione con motivo applicato al laser in compagnia di Jake.

DVD disponibile solo in inglese.

**The Expert's Guide to
Graver Sharpening**

di Sam Alfano

#022-375

Questo DVD illustra come affilare gli utensili affinché siano più facili da guidare per creare intagli più fini. Approfittate anche voi dell'esperienza di Sam Alfano raccolta in questo DVD. Durata: 1 ora e 7 minuti. Disponibile solo in lingua inglese.

**Easy Step-by-Step Graver
Sharpening**

#011-484

Questo DVD illustra in modo facile le operazioni necessarie per affilare i vostri bulini e altri utensili. Ciascun utensile viene per prima cosa affilato e successivamente ne viene descritto l'uso corretto, sia per l'incisione che per l'incastonatura. Grazie a questa guida, chiunque utilizzi utensili per incidere risparmierà tempo e fatica, ottenendo risultati migliori. Durata: 2 ore. Disponibile solo in lingua inglese.

**Engraving Scrollwork
Start to Finish**

by Sam Alfano

#023-502

Guardate anche voi attraverso il microscopio di Sam Alfano mentre vi spiega come realizza i suoi arabeschi finemente ombreggiati. La tecnica che vi mostrerà impugnando un bulino d'acciaio è la stessa che usa per incidere armi, gioielli e molti altri oggetti. L'opera è suddivisa in tredici capitoli dedicati a tecniche di fissaggio, tracciatura, smussatura, trasferimento a specchio, rimozione dello sfondo con frese, puntinatura (stippling), ombreggiatura, tratteggiatura e annerimento del prodotto finito. Oltre un'ora di tecniche di incisione ai massimi livelli. Durata: 1 ora e 15 minuti. Disponibile solo in lingua inglese.

**Learn Old School****Hammer &****Chisel Engraving DVD**

#024-475

Con l'aiuto di utensili minimi, il maestro incisore Sam Alfano insegna l'arte dell'incisione tradizionale con bulino e martello. Imparate ad affilare manualmente i vostri bulini e a incidere numerosi disegni che vi daranno una solida base in questa antica forma artistica. Se volete apprendere l'arte dell'incisione con un budget contenuto, o vi interessa semplicemente il vecchio metodo tradizionale, questo video è proprio quello che fa per voi. Durata: 1 ora e 20 minuti.

**Engraving Methods &
Techniques**

by Don Glaser

#011-483

Questa serie di due DVD riassume decenni di esperienza nel settore dell'incisione in una presentazione di 4 ore. Potrete osservare l'artista, quasi dietro alle sue spalle, mentre spiega le tecniche applicate. Il DVD illustra tre delle più popolari tecniche di incisione: l'incisione a mano, l'incisione con il martello per cesellare e l'incisione a mano assistita dalle macchine. Durata: 4 ore. Disponibile solo in lingua inglese.

Intagli nel legno, scrimshaw e incisione stile western



Wood Finishing di Bill Janney #024-012

Guida passo-passo per l'incisione di manici per fucili, una tecnica può essere utilizzata anche per altri progetti in legno. Durata: 1 ora e 7 minuti. Disponibile solo in lingua inglese.



Beginning Scrimshaw di Sandra Brady #023-104

Tutto su materiali, affilatura delle punte per marcare e molto altro ancora: un'opera che non può mancare nella collezione di qualsiasi professionista o amante dello scrimshaw. Durata: 2 ore e 55 minuti. Disponibile solo in lingua inglese.



Carving Scrolls di Bill Janney #022-932

Questo doppio DVD didattico illustra passo per passo le operazioni necessarie per l'intaglio di arabeschi. In dotazione anche le sagome dei motivi utilizzati nella presentazione. Durata: 2 ore e 2 minuti. Disponibile solo in lingua inglese.

Layout & Design

The Essential Guide to Drawing Scrolls #023-103



Ammirate Sam Alfano al lavoro mentre vi svela i segreti dei suoi motivi arabescati. Questo DVD, che illustra motivi e marcature per principianti e professionisti, vi insegnerà come variare gli elementi decorativi e rendere i vostri motivi più interessanti e al tempo stesso più armoniosi. Evitate i tipici errori durante il disegno e imparate le tecniche di ombreggiatura per ottenere un intenso risultato tridimensionale. Durata: 1 ora e 20 minuti. Disponibile solo in lingua inglese.



AlfanoArt Monogram System di Sam Alfano #023-109

Il sistema AlfanoArt Monogram è stato sviluppato per creare fantastici monogrammi con l'aiuto del computer. Sviluppato da un incisore per incisori, questo sistema è la soluzione ideale sia per il principiante che per l'esperto. Accelerate anche voi il processo di apprendimento consultando le istruzioni online di Sam. Per utilizzare questo sistema è necessario Adobe Illustrator, CorelDRAW o un altro programma in grado di gestire immagini vettoriali. Disponibile solo in lingua inglese.



Lettering techniques for handengravers di Sam Alfano #023-116

Imparate da Sam Alfano l'arte di incidere scritte. Questa nuova abilità vi darà presto molte soddisfazioni, oltre che maggiori profitti. I clienti che conoscono la differenza tra incisione a macchina e manuale sono spesso disposti a pagare qualcosa in più per la competenza artigianale e la qualità di una scritta incisa a mano. Iniziate oggi stesso a proporre le vostre eleganti scritte incise a mano.

L'opera è suddivisa in dieci capitoli dedicati a:

- Introduzione
 - Grafia
 - Carattere bright-cut
 - Stampatello curvo
 - Tracciatura
 - Scritte puntinate (stippling)
 - Monogramma con ghirigori
 - Caratteri Antiqua
 - Varianti di Antiqua
 - Scritte con decorazioni a fogliame
 - Inoltre decine di trucchi e consigli
- Disponibile solo in lingua inglese.

Gioielleria e incastonatura



The Art of Setting Princess Cuts #022-922

Questo DVD di Blaine Lewis contiene ingrandimenti estremi, animazioni 3D e centinaia di consigli su come incastonare in modo sicuro ed efficiente pietre con taglio «principessa» o «fantasia» in montature tradizionali o speciali. In dotazione non solo una selezione di montature da esercitazione con zirconi per provare subito le nuove tecniche senza aver paura di danneggiare le pietre preziose, ma anche tre frese standard per i lavori di taglio. Durata: 2 ore e 11 minuti. Disponibile solo in lingua inglese.



Bezel & Flush Setting #022-548

Il maestro orafo Blaine Lewis illustra le tecniche per creare montature a castone e alla «zingara» con diamanti e pietre colorate. Le riprese e animazioni microscopiche vi consentiranno di apprendere tutte le sue conoscenze tecniche, presentate in modo chiaro come nell'aula di un corso. La dotazione comprende anche le montature, le pietre e gli utensili illustrati nel video, per potersi subito esercitare. Contiene 1 DVD, 2 montature da esercitazione, 2 kit di pietre da esercitazione, 1 brunitore GRS e sagome. Durata: 2 ore e 14 minuti. Disponibile solo in lingua inglese.



Successful Jewellery Engraving #022-855

Questo DVD è stato appositamente sviluppato da Sam Alfano per accelerare il processo di apprendimento dell'artista nel settore dell'incisione di gioielli. Imparate le basi e le tecniche avanzate che renderanno un incisore molto richiesto. I motivi decorativi floreali non passano mai di moda, ma il DVD non si limita a quelli: in 5 capitoli vengono illustrate le tecniche dei maestri artigiani per incisioni in rilievo o scolpite, arabeschi e molto altro ancora! Le due ore del video, ricche di riprese ravvicinate, si concentrano sull'incisione di anelli. Disponibile solo in lingua inglese.



Diamond Setting Bead & Bright Cut #011-482

In questo video Don Glaser ci fa vedere come perforare e adattare le montature, incastonare ogni singolo grano e creare incisioni bright-cut. Le tecniche illustrate sono destinate agli utenti avanzati. Durata: 2 ore. Disponibile solo in lingua inglese.



Up-Close with Sam Alfano #011-381

Otto impressionanti dimostrazioni di incastonatura di pietre e incisioni! Un'ora informativa e divertente insieme al maestro incisore Sam Alfano, che vi fornirà utili informazioni sulle diverse tecniche di incastonatura e incisione. Durata: 1 ora. Disponibile solo in lingua inglese.

Elenco rivenditori

Elenco dei rivenditori GRS in Europa, Russia e Africa del Nord:

Armenia:

ORO
Vardananc st 28/172
0014 Yerevan/Armenia
Telefono +37443331333
<https://orotools.am>

Austria 1:

Felber's Nachfolger
Siebensterngasse 30
1070 Vienna/Austria
Telefono +43 1 523 24 73-0
www.j-felber.at

Austria 2:

**Felber's Vertriebspartner
Günter Baumgartner**
Auergasse 9
6170 Zirl/Austria
Telefono +43 664 535 6770
www.j-felber.at

Belgio:

Alexander BVBA
Appelmansstraat 25-27
Empire Shopping Center
2018 Anversa/Belgio
Telefono +32 3 213 00 39
www.alexandreschool.com

Cipro:

**B.J.P – Panagiotidou Elli & Sia
Epe**
Villara 1
54625 Salonicco/Grecia
Telefono +30 23105 55270
www.bjp.gr

Danimarca:

Aktiv Guld A/S
Vallensbækvej 46
2625 Vallensbæk/Danimarca
Telefono +45 43 66 20 00
www.aktivguld.com

Estonia:

MB "Sumim"
Tomo g. 13
LT-91246 Klaipėda/ Lituania
Telefono +370 650 309 03
<https://sumim.lt>

Finlandia:

K.A. Rasmussen Oy
Eteläranta 14
00130 Helsinki/Finlandia
Telefono +358 10 337 50 00
www.rasmussen.fi

Francia 1:

Tena Butty
116, Chemin de Mialouze
26130 Montségur Sur Lauzon/Francia
Telefono +33 475 98 10 22
www.tena-butty.com

Francia 2:

TBRP Paris (Pouget Pellerin)
15, rue de Montmorency
75003 Paris/Francia
Telefono +33 1 42 74 44 11
www.pouget-pellerin.com

Francia 3:

**Schwartzmann Fisseau
Cochot**
12, rue René Payot
25503 Morteau/Francia
Telefono +33 381 67 18 34
www.schwartzmann.com

Germania 1:

Rudolf Flume Technik GmbH
Hachestraße 66
45127 Essen/Germania
Telefono +49 201 1899 100
www.flume.de

Germania 2:

Horbach-Technik GmbH
Hauptstraße 139 A
D-55743 Idar-Oberstein/Germania
Telefono +49 6781 458 97-0
www.horbachtechnik.de

Grecia:

**B.J.P – Panagiotidou Elli & Sia
Epe**
Villara 1
54625 Salonicco/Grecia
Telefono +30 23105 55270
www.bjp.gr

Irlanda 1:

Betts Metal Sales Ltd
49-63 Spencer Street
Birmingham, B18 6DE/Inghilterra
Telefono +44 121 233 2413
www.bettsmetalsales.com

Irlanda 2:

Cooksongold
59-83 Vittoria Street
Birmingham, B1 3NZ/Inghilterra
Telefono +44 345 100 1122
www.cooksongold.com

Irlanda 3:

HS Walsh & Sons Ltd
Hunter House, Biggin Hill Airport,
Churchill Way, Biggin Hill, Kent,
TN16 3BN/Inghilterra
Telefono +44 1959 543660
www.hswalsh.com

Islanda:

Handverkshúsið
Rauðagerði 25
108 Reykjavík/Islanda
Telefono +354 555 12 12
www.handverkshusid.is

Italia 1:

Garbarino & Titonel srl
Via del Lavoro 3
15048 Valenza/Italia
Telefono +39 0131 924 264
www.garbarinotitonel.com

Italia 2:

Luigi Dal Trozzo S.A.S.
Via Claudio Treves, 26
20090 Vimodrone/Italia
Telefono +39 02 2885871
www.luigidaltrozzo.it

Lettonia 1:

Biroteks Serviss SIA
Dzirnavu iela 104,
Centra rajons, Rīga,
LV-1050 / Lettonia
Telefono +371 67287742,
+371 29269579
<https://www.tehniskieinstrumenti.lv>

Lettonia 2:

MB "Sumim"
Tomo g. 13
LT-91246 Klaipėda/ Lituania
Telefono +370 650 309 03
<https://sumim.lt>

Lituania:

MB "Sumim"
Tomo g. 13
LT-91246 Klaipėda/ Lituania
Telefono +370 650 309 03
<https://sumim.lt>

Norvegia:

K.A.Rasmussen AS
Postboks 4455
2326 Hamar/Norvegia
Telefono +47 625 12 710
www.karasmussen.no

Paesi Bassi:

Bijou Moderne B.V.
Edisonlaan 36-38
2665 JC Bleiswijk/Paesi Bassi
Telefono +31 10 529 66 00
www.bijoumoderne.nl

Polonia:

W. Kociuba S.J.
ul. Rakowicka 1
31-511 Cracovia/Polonia
Telefono +48 12 430 36 79
www.wkociuba.pl

Portogallo:

Maquinouro LDA
Rua Engenheiro Adelino Amaro da
Costa 1144/44
4420-005 Gondomar/Portogallo
Telefono +351 22 483 55 51
www.maquinouro.pt

Regno Unito 1:

Betts Metal Sales Ltd
49-63 Spencer Street
Birmingham, B18 6DE/Inghilterra
Telefono +44 121 233 2413
www.bettsmetalsales.com

Regno Unito 2

Cooksongold
59-83 Vittoria Street
Birmingham, B1 3NZ/Inghilterra
Telefono +44 345 100 1122
www.cooksongold.com

Regno Unito 3:

HS Walsh & Sons Ltd
Hunter House, Biggin Hill Airport,
Churchill Way, Biggin Hill, Kent,
TN16 3BN/Inghilterra
Telefono +44 1959 543660
www.hswalsh.com

Repubblica Ceca:

Advantage-fl.cz s.r.o.
Soukenická 11
11000 Praga 1/Repubblica Ceca
Telefono +420 605 216 756
www.advantage-fl.cz

Russia:

Jewellery Air
Ul. Bumazhnaya, 17 / 109
190020 San Pietroburgo/Russia
Telefono + 7 495 16 28 477
www.jewelleryair.com

Slovacchia:

Advantage-fl.cz s.r.o.
Soukenická 11
11000 Praga 1/Repubblica Ceca
Telefono +420 605 216 756
www.advantage-fl.cz

Spagna:

Chamorro y Moreno, S.A
C/ Isla de Sicilia 1
28034 Madrid/Spagna
Telefono +34 91 315 20 49
www.comrashop.es

Svezia 1:

Sargenta AB
Grenadjärgatan 14
254 53 Helsingborg/Svezia
Telefono +46 401 26 550
www.sargenta.se

Svezia 2:

Aktiv Guld AB
Vallensbækvej 46
2625 Vallensbæk/Danimarca
Telefono +46 (0) 22 27 80 100
www.aktivguld.com

Svizzera:

Artsupport GmbH
Glattalstrasse 222
8153 Rümlang/Svizzera
Telefono +41 44 818 18 18
www.artsupport.ch

Altri Paesi:

Albania, Algeria, Bielorussia, Bosnia ed
Erzegovina, Bulgaria, Croazia, Libia,
Lussemburgo, Macedonia, Malta,
Marocco, Mauritania, Moldavia,
Montenegro, Romania, Serbia,
Slovenia, Tunisia, Turchia, Ucraina,
Ungheria:

GRS Europe

www.grseurope.com
e-mail: info@grseurope.com

Indice per numero articolo

001-389.....	40	003-622.....	11	004-646.....	18	004-995-EU.....	5	022-462.....	38	022-676.....	39	024-213.....	17
001-624.....	44	003-623.....	11	004-659.....	23	006-024.....	0	022-463.....	38	022-677.....	39	024-220.....	36
001-638.....	55	003-626.....	52	004-660.....	23	011-026.....	40	022-470.....	38	022-680.....	35	024-221.....	36
001-694.....	31	003-630.....	52	004-665.....	13	011-193.....	42	022-471.....	38	022-681.....	35	024-222.....	36
001-804.....	55	003-632.....	50	004-666.....	13	011-194.....	31	022-472.....	38	022-682.....	35	024-223.....	36
001-838.....	30	003-635.....	49	004-670.....	43	011-219.....	42	022-473.....	38	022-683.....	35	024-224.....	36
001-953.....	56	003-648.....	52	004-672.....	11	011-336.....	42	022-474.....	38	022-684.....	35	024-225.....	36
002-031.....	44	003-649.....	13	004-678-220.....	25	011-347.....	55	022-475.....	38	022-685.....	35	024-234.....	37
002-035.....	40	003-651.....	8	004-679.....	23	011-363.....	55	022-476.....	38	022-686.....	35	024-237.....	37
002-055.....	31	003-654.....	50	004-680.....	17	011-366.....	56	022-477.....	38	022-712.....	35	024-238.....	37
002-115.....	36	003-656.....	12	004-684.....	17	011-379.....	56	022-531.....	58	022-713.....	35	024-239.....	37
002-116.....	36	003-657-220.....	49	004-689.....	18	011-381.....	60	022-548.....	60	022-714.....	35	024-240.....	37
002-118.....	44	003-658.....	48	004-691.....	18	011-384.....	41	022-570.....	58	022-715.....	35	024-241.....	37
002-120.....	36	003-660.....	49	004-697.....	23	011-388.....	56	022-580.....	40	022-716.....	35	024-242.....	37
002-122.....	40	003-662.....	11	004-705.....	22	011-389.....	56	022-581.....	40	022-717.....	35	024-243.....	37
002-123.....	45	003-664.....	13	004-707.....	22	011-470.....	46	022-584.....	54	022-718.....	35	024-244.....	37
002-129.....	30	003-665.....	13	004-713.....	16	011-471.....	46	022-585.....	36	022-719.....	35	024-247.....	37
002-138.....	31	003-666.....	13	004-714.....	16	011-472.....	46	022-586.....	36	022-723.....	35	024-248.....	37
002-139.....	31	003-667.....	13	004-716.....	16	011-482.....	60	022-587.....	47	022-724.....	35	024-249.....	37
002-164.....	58	003-674.....	8	004-725.....	19	011-483.....	59	022-588.....	47	022-725.....	35	024-250.....	37
002-230.....	23	003-678.....	52	004-726.....	19	011-484.....	59	022-590.....	36	022-726.....	35	024-251.....	37
002-412.....	30	003-680.....	52	004-730-6MM.....	25	022-049.....	58	022-591.....	36	022-727.....	35	024-252.....	37
002-415.....	30	003-683.....	8	004-735.....	22	022-106.....	52	022-592.....	36	022-728.....	35	024-253.....	37
002-537.....	30	003-684.....	8	004-753.....	0	022-119.....	53	022-593.....	36	022-729.....	35	024-254.....	37
002-625.....	59	003-686.....	52	004-754.....	22	022-140.....	54	022-596.....	39	022-730.....	35	024-255.....	37
002-626.....	59	003-698.....	11	004-755.....	22	022-156.....	54	022-597.....	39	022-731.....	35	024-256.....	37
002-627.....	59	003-699.....	13	004-757.....	0	022-159.....	44	022-598.....	39	022-732.....	35	024-259.....	37
002-628.....	59	003-700.....	28	004-758.....	0	022-162.....	54	022-599.....	39	022-779.....	36	024-260.....	37
002-693.....	40	003-701.....	28	004-759.....	0	022-163.....	25	022-600.....	39	022-780.....	34	024-261.....	37
002-694.....	40	003-706.....	28	004-792.....	0	022-192.....	58	022-601.....	39	022-781.....	36	024-262.....	37
002-695.....	40	003-727.....	51	004-800.....	43	022-196.....	57	022-602.....	39	022-782.....	34	024-263.....	37
002-697.....	40	003-728.....	50	004-803.....	41	022-197P.....	58	022-603.....	39	022-783.....	34	024-264.....	37
002-698.....	40	003-729.....	51	004-803-BR.....	41	022-198.....	58	022-604.....	39	022-784.....	34	024-265.....	37
002-699.....	40	003-730.....	11	004-803-SS.....	41	022-199-H.....	58	022-605.....	39	022-785.....	34	024-267.....	37
002-702.....	40	003-735.....	12	004-804.....	41	022-200-24.....	57	022-606.....	39	022-786.....	34	024-268.....	37
002-703.....	40	003-738.....	12	004-805.....	43	022-202.....	58	022-607.....	39	022-787.....	34	024-269.....	37
002-704.....	43	003-740.....	12	004-806.....	41	022-249.....	40	022-608.....	39	022-788.....	34	024-290-220.....	53
002-708.....	55	003-745.....	13	004-831.....	15	022-287.....	55	022-610.....	34	022-789.....	34	024-475.....	46
002-709.....	55	003-747.....	20	004-832.....	15	022-290.....	55	022-611.....	34	022-791.....	34	024-496.....	58
002-710.....	53	003-750.....	12	004-839.....	15	022-333.....	45	022-612.....	34	022-792.....	35	044-220.....	46
002-711.....	53	003-759.....	29	004-840.....	15	022-338.....	53	022-615.....	34	022-793.....	35	044-504.....	35
002-712.....	53	003-760.....	29	004-845.....	17	022-346.....	44	022-616.....	34	022-794.....	35	111-087.....	0
002-720.....	58	003-761.....	29	004-847.....	23	022-350.....	40	022-617.....	34	022-795.....	35	111-540.....	46
002-752-NF.....	31	003-762.....	29	004-848.....	41	022-351.....	44	022-618.....	34	022-796.....	35	111-541.....	41
002-753-NF.....	31	003-773.....	9	004-850.....	26	022-358.....	40	022-619.....	34	022-797.....	35	601-813-00B.....	45
002-754-NF.....	31	003-774.....	9	004-852.....	41	022-359.....	40	022-622.....	34	022-798.....	35	601-813-01B.....	45
002-755-NF.....	31	003-775.....	10	004-853.....	41	022-360.....	40	022-625.....	34	022-812.....	40	601-813-02B.....	45
002-812.....	45	003-782.....	20	004-854.....	41	022-374.....	40	022-626.....	34	022-818.....	40	601-813-03B.....	45
002-956.....	45	003-783.....	21	004-855.....	41	022-375.....	59	022-627.....	34	022-819.....	40	601-813-04B.....	45
002-965.....	53	003-784.....	0	004-856.....	41	022-393.....	34	022-628.....	34	022-820.....	40	601-813-05B.....	45
002-966.....	53	003-790.....	0	004-857.....	41	022-396.....	38	022-629.....	34	022-825.....	0	601-813-06B.....	45
002-967.....	53	003-800-EU.....	28	004-858.....	41	022-397.....	38	022-630.....	34	022-843-H.....	58	601-813-07B.....	45
003-021.....	10	003-801-EU.....	27	004-859.....	41	022-398.....	38	022-636.....	39	022-845.....	59	601-813-08B.....	45
003-022.....	23	003-850.....	51	004-860.....	41	022-399.....	38	022-637.....	39	022-854.....	34	601-813-09B.....	45
003-291.....	13	003-863.....	51	004-861.....	26	022-400.....	38	022-638.....	39	022-855.....	60	601-813-10B.....	45
003-300.....	57	003-875.....	51	004-863.....	26	022-401.....	38	022-639.....	39	022-873.....	57	601-813-11B.....	45
003-301.....	57	004-000.....	43	004-870.....	41	022-402.....	38	022-640.....	39	022-890.....	58	601-813-12B.....	45
003-302.....	57	004-097.....	18	004-871.....	41	022-403.....	38	022-641.....	39	022-907.....	55	602-402.....	26
003-303.....	57	004-097TUNG.....	18	004-872.....	41	022-404.....	38	022-642.....	39	022-922.....	60	602-404.....	26
003-304.....	57	004-106.....	23	004-873.....	41	022-405.....	38	022-643.....	39	022-932.....	60	602-420.....	26
003-305.....	57	004-108.....	17	004-874.....	41	022-406.....	38	022-644.....	39	023-004.....	56	602-422.....	26
003-334.....	57	004-129.....	18	004-875.....	41	022-407.....	38	022-645.....	39	023-005.....	56	602-423.....	26
003-335.....	57	004-130.....	18	004-877.....	16	022-408.....	38	022-646.....	39	023-006.....	56	602-424.....	26
003-350.....	52	004-300.....	56	004-878.....	16	022-436.....	38	022-647.....	39	023-007.....	56	602-425.....	26
003-361.....	55	004-401.....	56	004-879.....	16	022-437.....	38	022-648.....	39	023-008.....	56	602-426.....	26
003-438.....	29	004-406-V3.....	6	004-895-EU.....	4	022-438.....	38	022-649.....	39	023-009.....	56	602-427.....	26
003-439.....	9	004-412.....	56	004-901.....	6	022-439.....	38	022-650.....	39	023-010.....	56	602-428.....	26
003-493.....	0	004-489.....	56	004-901-ATSS.....	7	022-440.....	38	022-651.....	39	023-069.....	59	602-430.....	26
003-494.....	0	004-490.....	56	004-905.....	7	022-441.....	38	022-652.....	39	023-071.....	58	602-432.....	26
003-520.....	9	004-491.....	56	004-909.....	7	022-442.....	38	022-653.....	39	023-083.....	58	602-434.....	26
003-520MPV.....	17	004-524.....	0	004-910.....	6	022-443.....	38	022-654.....	39	023-103.....	60	602-436.....	26
003-530.....	9	004-527.....	25	004-921.....	6	022-444.....	38	022-655.....	39	023-104.....	60	602-438.....	26
003-531.....	9	004-545.....	18	004-921-ATSS.....	7	022-445.....	38	022-656.....	39	023-109.....	60	602-440.....	26
003-541.....	10	004-546.....	18	004-926.....	6	022-446.....	38	022-657.....	39	023-111.....	59	602-442.....	26
003-546.....	11	004-556.....	17	004-931.....	43	022-447.....	38	022-658.....	39	023-114.....	58	602-444.....	26
003-547.....	11	004-557.....	13	004-932.....	43	022-448.....	38	022-659.....	39	023-116.....	60	602-470.....	26
003-550.....	21	004-558.....	17	004-933.....	43	022-449.....	38	022-660.....	39	023-120.....	30	602-472.....	26
003-563NFB.....	52	004-559.....	13	004-934.....	43	022-450.....	38	022-661.....	39	023-122.....	30	602-474.....	26
003-563NFB-G.....	52	004-568.....	18	004-936.....	7	022-451.....	38	022-662.....	39	023-123.....	30	602-480.....	26
003-570.....	28	004-569.....	18	004-937.....	7	022-452.....	38	022-663.....	39	023-200.....	31	602-510.....	6
003-571.....	28	004-570.....	18	004-938.....	7	022-453.....	38	022-667.....	35	023-238.....	50	602-600.....	26
003-584.....	52	004-578.....	13	004-939.....	7	022-454.....	38	022-668.....	35	023-280.....	0	604-010.....	44
003-591.....	52	004-592.....	17	004-940.....	6	022-455.....	38	022-669.....	35	023-465.....	0	604-012.....	44
003-594.....	55	004-600.....	19	004-940-ATSS.....	7	022-456.....	38	022-670.....	39	023-502.....	59	604-014.....	44
003-598-EU.....													

Termini e condizioni – pagamento, prezzi, promozioni

I prezzi presenti su questo listino sono esclusi di iva, e sono aggiornati regolarmente. Essendo prezzi al pubblico non includono spese di spedizione ed assicurazione, una quotazione appropriata verrà calcolata ed applicata se richiesta. Garbarino & Titonel srl si riserva il diritto di correggere i prezzi in ogni momento.

Per tutti i clienti Garbarino & Titonel il pagamento è da effettuare al momento dell'ordine, e la Garbarino & Titonel non è obbligata ad evadere l'ordine fino a che il pagamento non sia stato fatto nella sua totalità.

Modalità di pagamento differenti da contanti o bonifico bancario verranno concordate con l'ufficio acquisti al momento dell'ordine.

La merce verrà consegnata ai corrieri solamente quando la Garbarino & Titonel avrà ricevuto l'intero pagamento dell'ordine.

Spedizione e consegna

Il nostro team si preoccupa di preparare gli ordini il più velocemente possibile, e quando il materiale è disponibile, l'ordine verrà evaso non appena ricevuto il pagamento.

In caso di numerose richieste gli ordini verranno evasi seguendo la data di arrivo.

Gli ordini verranno spediti ed imballati nei modi più consoni.

Tutti gli ordini verranno spediti corriere espresso.

In alcuni casi, quando l'ordine include materiale chimico o molto ingombrante, potrà essere utilizzato un differente corriere.

Reclami riguardanti materiale danneggiato o non consegnato verranno accettati solamente entro 7 giorni dal ricevimento della spedizione ed in forma scritta.

Privacy e sicurezza

La Garbarino & Titonel si impegna ad utilizzare i vostri dati personali per i soli fini commerciali di collaborazione fra le parti e si impegna a non divulgarli in nessun modo.

Ordini

Gli ordini potranno essere effettuati tramite email o fax e verranno ufficializzati previa accettazione della conferma d'ordine.

Resi

Tutti gli eventuali resi potranno essere accettati solo entro 7 giorni dalla ricezione del materiale.

Garbarino & Titonel si riserva il diritto di accettare il reso previa presa visione del materiale.

Vi preghiamo di conservare gli imballi originali durante questo periodo, tutte le richieste di REZO senza gli imballi originali verranno respinte.

Tutti i resi di ordini speciali o eventuali CD o DVD non sigillati verranno respinti.

Cortesemente, prima di procedere con il reso, contattateci telefonicamente allo 0131-924264 oppure per email all'indirizzo info@garbarinotitonel.com

Tutti i costi di spedizione dei resi sono a carico dell'acquirente salvo autorizzazione della Garbarino & Titonel.

Immagini utilizzate:



Hayden Mayer

NOTE REDAZIONALI

Le informazioni sui prodotti e i relativi dati tecnici, dimensioni, pesi, ecc. corrispondono a quelli determinati al momento in cui questo catalogo è andato in stampa e non sono hanno carattere vincolante. I costruttori dei prodotti descritti nel presente catalogo si riservano il diritto, in qualsiasi momento e senza alcun preavviso, di modificare i propri prodotti, di interrompere la produzione di singoli articoli o di sostituirli con altri prodotti, senza l'obbligo di dover aggiornare il presente catalogo. Per informazioni più aggiornate, vi preghiamo di rivolgervi al vostro punto vendita GRS. Se pensate che, nonostante la cura che abbiamo dedicato alla sua redazione, questo catalogo contenga degli errori, non esitate a comunicarci.

Importatore generale GRS per l'Europa, Russia e l'Africa del Nord:

Artsupport GmbH
Glattalstrasse 222
8153 Rümlang/Schweiz
Tel. +41 (0)44 818 18 18

 Stampato su carta ecologica sbiancata senza cloro.

© Artsupport GmbH, Rümlang/Svizzera
Gennaio 2024

Training Center GRS

**Volete imparare l'arte di incidere o di incastonare pietre preziose?
Oppure volete perfezionarvi nell'uso pratico degli utensili pneumatici GRS?**

Contattateci!

Oltre a richiedere una presentazione della tecnologia che si cela nei nostri apparecchi, potete provarla direttamente a casa vostra o farvi aiutare dai nostri specialisti a realizzare incisioni a mano e facili lavori di incastonatura. Inoltre vi offriamo volentieri il nostro supporto nella ricerca di corsi di formazione, dal programma per principianti a quello per Grand Master.

GRS[®]

Ordini:

Potrete effettuare
gli ordini di tutti i nostri
prodotti contattandoci
ai seguenti recapiti:

Tel. +39 01 31 9242 64

E-mail: info@garbarinotitonel.com

Shop online: www.garbarinotitonel.com



Garbarino & Titonel

Via del Lavoro 3, 15048 Valenza

Tel. +39 01 31 924 264, Fax +39 01 31 945 867

info@garbarinotitonel.com, www.garbarinotitonel.com